



**RƏSMİ
BÜLLETEN**

**ОФИЦИАЛЬНЫЙ
БЮЛЛЕТЕНЬ**

**1996-cı ildən
nəşr edilir**

**Издается с 1996
года**

**Dərc olunma
tarixi:
29.08.2025**

**Дата
публикации:
29.08.2025**

**Şəhadətnamə
№ 350**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

**Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi**

SƏNAYE MÜLKİYYƏTİ

İxtiralar

Faydalı modellər

Sənaye nümunələri

(aylıq rəsmi bülleten)

ПРОМЫШЛЕННАЯ СОБСТВЕННОСТЬ

(официальный ежемесячный бюллетень)

Изобретения

Полезные модели

Промышленные образцы

**№ 8
Bakı - 2025**

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyi

Patent və Əmtəə Nişanlarının Ekspertizası Mərkəzi

Kamran İmanov

Redaksiya heyəti

Redaksiya heyətinin sədri,
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
İdarə Heyətinin sədri

Xudayət Həsəni

Redaksiya heyətinin üzvləri

Redaksiya heyətinin sədr müavini,
Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Aparatının rəhbəri

Gülnarə Rüstəmov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət
Agentliyinin İdarə Heyətinin sədrinin müşaviri

Anar Hüseynov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzinin direktoru

Rəcəf Orucov

Azərbaycan Respublikası Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
Əqli mülkiyyətin təhlili və siyasəti şöbəsinin müdiri

**İXTİRALARA, FAYDALI MODELLƏRƏ VƏ SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD
BİBLİOQRAFİK MƏLUMATLARIN İDENTİFİKASIYASI ÜÇÜN
BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9 və ST.80 STANDARTLARI) KODLARI**

- (11) - patentin nömrəsi / beynəlxalq qeydiyyat nömrəsi**
- (15) - beynəlxalq qeydiyyat tarixi**
- (19) - ÜƏMT ST.3 standartına müvafiq olaraq dərc edilən idarə və ya təşkilatın kodu və yaxud digər identifikasiya vasitələri**
- (21) - iddia sənədinin qeydiyyat nömrəsi**
- (22) - iddia sənədinin verilmə tarixi**
- (23) - sərgi ilkinliyi tarixi**
- (28) - iddia sənədinə daxil olan sənaye nümunələrinin nömrələri**
- (31) - ilkin iddia sənədinin nömrəsi**
- (32) - ilkinlik tarixi**
- (33) - ilkinlik ölkəsinin kodu**
- (44) - iddia sənədinin dərc edilmə tarixi**
- (45) - mühafizə sənədinin verilməsi barədə bu, yaxud daha erkən tarixdə qəbul olunmuş qərara uyğun olaraq patent sənədinin mətbəə və ya digər analoji üsullarla dərc edilmə tarixi / beynəlxalq qeydiyyata alınmış sənaye nümunəsinin dərc edilmə tarixi**
- (46) - patent sənədinin düsturunun (düsturun bəndlərinin) ümumi tanışlıq üçün təqdim olunma tarixi / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısının dərc edilmə tarixi**
- (51) - beynəlxalq patent təsnifatının (BPT) indeksi / sənaye nümunələrinin beynəlxalq təsnifatının (SNBT) indeks(lər)i**
- (54) - ixtiranın / faydalı modelin / sənaye nümunəsinin adı**
- (56) - təsvir mətndən ayrı verildiyi halda, əvvəlki texniki səviyyəli sənədlərin siyahısı**
- (57) - ixtiranın / faydalı modelin referatı və ya düsturu / sənaye nümunəsinin mühüm əlamətlərinin siyahısı**
- (62) - hazırkı sənədin ayrıldığı daha əvvəlki iddia sənədinin nömrəsi və əgər varsa verilmə tarixi**
- (67) - patent verilməsi üçün faydalı modelə dair iddia sənədinin və ya qeydiyyatın əsaslandığı iddia sənədinin nömrəsi və verilmə tarixi və ya faydalı modelə verilmiş patentin nömrəsi**
- (71) - iddiaçı(lar), onun (onların) yaşayış yeri və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (72) - müəllif(lər), onun (onların) yaşayış yeri barədə məlumat**
- (73) - patent sahib(lər)i, onun (onların) yaşadığı yer və ya olduğu yer barədə məlumat**
- (74) - iddia sənədində göstəriləndiyi halda patent müvəkkili və ya nümayəndə, onun yaşadığı yer barədə məlumat**
- (82) - beynəlxalq iddia sənədində qeyd olunan məlumatlar**
- (86) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və verilmə tarixi**
- (87) - iddia sənədinin (PCT proseduru üzrə) nömrəsi və dərc edilmə tarixi**

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (СТАНДАРТЫ WIPO СТ.9 и СТ.80) ДЛЯ ИДЕНТИФИКАЦИИ БИБЛИОГРАФИЧЕСКИХ ДАННЫХ, ОТНОСЯЩИХСЯ К ИЗОБРЕТЕНИЯМ, ПОЛЕЗНЫМ МОДЕЛЯМ И ПРОМЫШЛЕННЫМ ОБРАЗЦА

- (11) - номер патента / номер международной регистрации
- (15) - дата международной регистрации
- (19) - код в соответствии со стандартом ВОИС ST.3 или другие средства идентификации ведомства или организацию, осуществивших публикацию документа
- (21) - регистрационный номер заявки
- (22) - дата подачи заявки
- (23) - дата выставочного приоритета
- (28) - номера промышленных образцов, включенных в заявку
- (31) - номер приоритетной заявки
- (32) - номер приоритета
- (33) - код страны приоритета
- (44) - дата публикации заявки
- (45) - дата публикации типографским или иным аналогичным способом патентного документа, по которому на эту или более раннюю дату было принято решение о выдаче охранного документа / дата публикации получившего международную регистрацию промышленного образца
- (46) - дата предоставления для всеобщего ознакомления формулы (пунктов формулы) патентного документа / дата публикации перечня существенных признаков промышленного образца
- (51) - индекс Международной патентной классификации (МПК) / индекс(ы) Международной классификации промышленных образцов (МКПО)
- (54) - название изобретения / полезной модели / промышленного образца
- (56) - список документов предшествующего уровня техники, если он дается отдельно от описательного текста
- (57) - реферат или формула изобретения / полезной модели / перечень существенных признаков промышленного образца
- (62) - номер, и если это возможно, дата подачи более ранней заявки, из которой, выделен настоящий документ
- (67) - номер и дата подачи заявки на патент или номер выданного патента, на которой основаны настоящая заявка на полезную модель или ее регистрация
- (71) - сведения о заявителе(ях), его(их) местожительстве или местонахождении
- (72) - сведения об изобретателе(ях), его(их) местожительстве
- (73) - сведения о патентовладельце(ах), его(их) местожительстве или местонахождении
- (74) - сведения о представителе или патентном поверенном, если он указан в заявке, его местожительстве
- (82) - заявления, содержащиеся в международной заявке
- (86) - номер и дата подачи международной заявки (по процедуре PCT)
- (87) - номер и дата публикации международной заявки (по процедуре PCT)

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

B65B - C07C

Bülleten № 8; 29.08.2025

BÖLMƏ B

MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR; NƏQLETMƏ

B 65

- (21) a 2024 0164
(22) 04.11.2024
(51) B65H 55/04 (2006.01)
(71) Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti
(UNEC) (AZ)
(72) Mahmudova Nigar Rəsul qızı (AZ)
(54) FASILƏLİ ƏRİŞ SARİMA ÜSULU

(57) İxtira toxuculuq sənayesinə, xüsusilə sapların toxuculuğa hazırlanması üsuluna aiddir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, şpul-yarnikin millərində yerləşdirilən və işlək bobindəki ipliğin sonunun ehtiyat bobindəki ipliğin başlanğıcına bağlanması ibarət olan fasiləli əriş sarıma üsulu, ixtiraya görə, hər iki bobini eyni mildə ard-arda yerləşdirirlər, belə ki, işlək bobindəki iplik açılıb qurtarıldığında valiki tamamlamaq üçün lazım olan ipliği ehtiyat bobindən açırlar və valik dolduqdan sonra işlək bobinin boş patronunu mildən çıxararaq yerinə yenisini taxırlar və beləliklə, dəfələrlə istifadə olunduqdan sonra ehtiyat bobində 1,5 faizdən az iplik qalanda onu və işlək bobinin boş patronunu mildən çıxarırlar, yerinə yeni ehtiyat və işlək bobinləri taxırlar, işlək bobinə əriş sarımaya lazım olan uzunluqdan 2 faiz az iplik sarıyırlar.

BÖLMƏ C

KİMYA; METALLURGIYA

C 04

- (21) a 2025 0032
(22) 27.02.2025
(51) C04B 14/14 (2006.01)
C04B 24/24 (2006.01)
C04B 28/00 (2006.01)
C04B 28/28 (2006.01)
(71) Azərbaycan Memarlıq və İnşaat Universiteti (AZ)
(72) Quvalov Abbas Abdurəhman oğlu (AZ)
Abbasova Səidə İskəndər qızı (AZ)

(54) **BETON VƏ İNŞAAT QARIŞIQLARI ÜÇÜN ÜZVİ-MİNERAL MODİFİKATORUN ALINMA ÜSULU**

(57) İxtira inşaat materiallarına, xüsusilə beton və inşaat qarışıqları üçün üzvi-mineral modifikatorun alınma üsuluna aiddir.

İddia olunan üsulda perlit ilə sodanın 1:2,8 nisbətində götürülmüş qarışığının 920°C temperaturda, 0,4 saat müddətində termiki emalından alınmış ərintini 1:7,5 nisbətində su ilə qarışdırırlar və 1 mol sulfat turşusu ilə pH 7,5-ə qədər neytrallaşdırırlar, alınan mineral əlavəni üzvi və mineral əlavələrin nisbəti 1:0,15 olmaqla üzvi əlavə - neft sulfoturşularının natrium duzu və ya naftalin sulfonat oliqomeri əsasında olan superplastikləşdirici və ya polikarboksilat əsasında olan hiperplastikləşdirici ilə qarışdırırlar.

C 07

- (21) a 2023 0089
(22) 20.06.2023
(51) C07C 9/04 (2006.01)
C07C 1/12 (2006.01)
B01J 23/75 (2006.01)
(31) 20216751.6
(32) 22.12.2020
(33) EP
(71) BP P.L.S. (GB)
(72) PATERSON, Alexander, Cames (GB)
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)
(86) PCT/IB2021/062138, 21.12.2021
(87) WO 2022/137138, 30.06.2022
(54) **METANIN ALINMASI ÜSULU**

(57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə kobaltmanqan saxlayan Fişer-Tropş sintezi katalizatoru iştirakında metanın alınması üsuluna aiddir.

İddia olunmuş üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: tərkibində hidrogen və karbon dioksid saxlayan qaz halında olan qarışığı daşıyıcı üzərində olan metan sintezi katalizatoru ilə təmas etdirirlər, daşıyıcı üzərində olan metan sintezi katalizatoru tərkibində, element əsasında 2 küt. %-dən 20 küt. %-dək kobalt və 0,5 küt. %-dən 15 küt. %-dək manqan saxlayır, bu zaman qaz halında olan qarışıq tərkibinə kütləsi 5%-dən çox olmayan karbon monoksidi daxil edir.

- (21) **a 2025 0042**
(22) **17.03.2025**
(51) **C07C 39/06** (2006.01)
C07C 39/17 (2006.01)
B01J 37/02 (2006.01)
- (71) **ARETN akad. Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)** **C 10**
- (72) **Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)**
Rəsulov Çingiz Qnyaz oğlu (AZ) (21) **a 2023 0084**
Abasov Səfa İslam oğlu (AZ) (22) **14.06.2023**
Nağıyeva Mehriban Vidadi qızı (AZ) (51) **C10G 2/00** (2006.01)
Qurbanova Ülvyyə Rövşən qızı (AZ) **B01J 23/889** (2006.01)
Heydərlı Günay Zaman qızı (AZ) **C07C 29/156** (2006.01)
- (54) **PARA-(TSİKLOALKİL)FENOLLARIN ALINMA ÜSULU** (31) **20215789.7**
(32) **18.12.2020**
(33) **EP**
- (57) İxtira neft-kimya sahəsinə, xüsusilə, polimerlərə, yağlara, yanacaqlara, rezin məmulatlarına antioksidant, aşqar, stabilizator, inhibitor, oksigenat kimi istifadə olunan kimyəvi əlavələrin alınmasında yarım məhsul kimi istifadə olunan para-(tsikloalkil)fenolların alınma üsuluna aiddir.
İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, katalizator iştirakında 80-100°C temperaturda, fenolun metiltsiklenlərlə 1:1 mol nisbətində və 0,5 saat⁻¹ həcmi sürətində tsikloalkilləşməsindən ibarət olan para-(tsikloalkil)fenolların alınma üsulunda, ixtiraya görə fenolun 1-metiltsiklopenten və ya 1-metiltsikloheksen ilə tsikloalkilləşməsini HZSM(5)/PO₄³⁻⁻(5%)xZrO₂(10%)/Al₂O₃ katalizatoru iştirakında aparırlar.
- (57) İxtira üzvi kimya sahəsinə, xüsusilə kobaltmanqan saxlayan Fişer-Tropş sintezi katalizatoru iştirakında, tərkibində spirtlər və maye karbohidrogenlər saxlayan məhsul kompozisiyasının alınması üsuluna aiddir.
İddia olunmuş üsulu aşağıdakı mərhələlərlə həyata keçirirlər: karbon monoksid və hidrogen saxlayan birinci qaz halında olan xammal ilə katalizatoru, ən azı 12 saat ərzində, Fişer-Tropş sintezi vasitəsilə tərkibində C5+ karbohidrogenləri və bir və ya bir neçə spirtlər saxlayan, spirtlər və C5 + karbohidrogenlərə nisbətde birinci seçiciliyə malik məhsulun birinci kompozisiyasının alınması üçün kontakta gətirirlər; və daha sonra
ən azı 35 həcm % H₂ saxlayan və H₂:CO molyar nisbəti ən azı 2,0 olan, 10 bar - 40 bar təzyiq diapazonunda və 150°C -dən 300°C-ə qədər temperatur diapazonunda, modifikasiya edilmiş seçiciliyi olan qaz kompozisiyası ilə katalizatoru kontakta gətirirlər; və daha sonra
karbon monoksid və hidrogen saxlayan ikinci qaz halında olan xammal ilə
- C 08**
- (21) **a 2025 0009**
(22) **21.01.2025**
(51) **C08L 23/12** (2006.01)
C08L 25/02 (2006.01)
C08L 51/08 (2006.01)
- (71) **Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ)**
(72) **Qəhrəmanov Nəcəf Tofiq oğlu (AZ)**
Nurəliyeva Günay Hikmət qızı (AZ)
- (54) **POLİMER KOMPOZİSİYA**
- (57) İxtira polimer kimyası sahəsinə, xüsusilə polimer kompozisiya materiallarının alınmasına aiddir.

katalizatoru, C5 + karbohidrogenləri saxlayan, spirtlərdə ikinci seçiciliyi 5%-dən çox olmayan və/və ya ikinci seçiciliyi C5+ karbohidrogenlər üzrə ən azı 80% olan, ikinci məhsul kompozisiyası alınması üçün kontakta gətirirlər, belə ki, spirtlər üzrə ikinci seçicilik spirtlər üzrə birinci seçicilik ilə müqayisədə 20%-dən çox deyil.

- (21) a 2024 0091
(22) 02.06.2024
(51) C10L 1/02 (2006.01)
C10L 1/04 (2006.01)
C10L 1/18 (2006.01)
(71) Mehdiyev Cəfər Soltan oğlu (AZ)
(72) Mehdiyev Cəfər Soltan oğlu (AZ)
Yüzbaşova Lalə Nazim qızı (AZ)
Əliyev Mürsəl İldırım oğlu (AZ)
Mehdiyev Ülvi Altay oğlu (AZ)
Həşimov Adil Heydər oğlu (AZ)
(54) ETİLSİZ AVİASIYA BENZİNİ KOMPOZİSİYASI

- (57) İxtira neft emalı və neft kimya sahəsinə, xüsusilə ətraf mühit üçün təhlükə kəsb etməyən tərkibində oksigenat əlavəsi saxlayan etilsiz aviasiya benzini kompozisiyasına aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, izopentan, 180°C-ə qədər qaynayan riforminq benzini fraksiyası və monometilanilini daxil edən etilsiz aviasiya benzini kompozisiyası, ixtiraya görə əlavə olaraq 85-180°C temperatur intervalında qaynayan katalitik krekinq benzin fraksiyasını və oksigenat əlavəni, komponentlərin aşağıda göstərilən nisbətində saxlayır, kütlə %-lə:

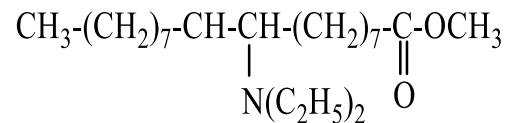
texniki izooktan	25 - 70
izopentan	10 - 25
180°C-ə qədər qaynayan riforminq benzini fraksiyası	5 - 30
85-180°C katalitik krekinq benzini fraksiyası	3 - 10
monometilanilin	0,5 - 1,0
oksigenat əlavə	9 - 17

harada ki, oksigenat əlavə sadə kiçikmolekullu efirlər qarışığını komponentlərin aşağıda göstərilən nisbətində saxlayır, kütlə %-lə:

diizopropil efiri	15 - 28
etilüçlübutil efiri	22 - 39
izopropilüçlübutil efiri	33 - 59
digərləri	1 - 4

- (21) a 2024 0115
(22) 11.07.2024
(51) C10L 1/10 (2006.01)
C10L 1/22 (2006.01)
(71) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Əliyev Nüsrət Abbas oğlu (AZ)
Eyvazova İradə Malik qızı (AZ)
Quliyeva Ziyafət Bayram qızı (AZ)
Hüseynov Qasım Zülfəli oğlu (AZ)
İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ)
Mahmudova Lalə Rafiq qızı (AZ)
Kazımova Gülnar Səyyad qızı (AZ)
Cəfərova Ulduz Şəmsəddin qızı (AZ)
(54) DİETİLAMİNOSTEARİN TURŞUSUNUN METİL EFİRİ DİZEL YANACAĞINA ÇOX-FUNKSIYALI AŞQAR KİMİ
(57) İxtira neft kimyası sahəsinə, xüsusilə dizel yanacağına çoxfunksiyalı aşqar kimi təklif olunan dietilaminostearin turşusunun metil efirinə aiddir.

Formulu:



olan dietilaminostearin turşusunun metil efiri dizel yanacağına çoxfunksiyalı aşqar kimi iddia olunmuşdur.

- (21) a 2024 0074
(22) 24.04.2024
(51) C10M 125/02 (2006.01)
C10M 125/10 (2006.01)
C10M 125/14 (2006.01)
C10M 125/20 (2006.01)
C10M 125/26 (2006.01)
C10M 173/02 (2006.01)
(71) Elm və Təhsil Nazirliyi Fizika İnstitutu (AZ)
(72) Həşimov Arif Məmməd oğlu (AZ)
İbrahimov Hüseyn Behbud oğlu (AZ)
Nəcəfov Arzu İslam oğlu (AZ)
İsgəndərova Günay Məzahir qızı (AZ)
Əmirov Dadaş Yəhya oğlu (AZ)
(54) METALLARIN İSTİ PRESLENMƏSİ ÜÇÜN SOYUDUCU-YAĞLAYICI SUSPENZIYA
(57) İxtira su-qrafit tərkiblərinə, xüsusilə metalların, poladların və ərintilərin

qızdırılmasından əvvəl və sonrakı isti təzyiqlə işlənməsi zamanı istifadə edilə bilən effektiv soyuducu-yağlayıcı suspenziyaya aiddir.

İddia olunan metalların isti preslənməsi üçün soyuducu-yağlayıcı suspenziya (kütlə % ilə), dispers qrafiti (18-20), natrium tripolifosfatı (2-3), karboksimetilsellülozanı (3-6), natrium karbonatı (8-11), trietanolaminini (2-5), qliserini (12-16), natrium silikatu (3- 6), furasilini (0,001), suyu (30,999 - 51,999) saxlayır.

C 12

- (21) **a 2024 0167**
(22) **07.11.2024**
(51) **C12G 1/02** (2006.01)
C12G 1/022 (2006.01)
C12G 1/04 (2006.01)
- (71) **Üzümçülük və Şərabçılıq Elmi-Tədqiqat İnstitutu (AZ)**
Azərbaycan Dövlət İqtisad Universiteti (UNEC) (AZ)
- (72) **Səlimov Vüqar Süleyman oğlu (AZ)**
Hüseynov Mövlud Ərəstun oğlu (AZ)
İbrahimli Reyhan Ramiz qızı (AZ)
Eyyubova Leyla Ruslan qızı (AZ)
Ağayev Üzeyir Cəbrayıl oğlu (AZ)
- (54) **QIRMIZI TURŞ SÜFRƏ ŞƏRABININ İSTEHSAL ÜSULU**
- (57) İxtira şərabçılıq sənayesinə, xüsusilə qırmızı turş süfrə şərabının istehsal üsuluna aiddir.
İxtiranın mahiyyəti ondadır ki, üzümün texnoloji yetişkənlik dövrünə çatdıqda yığılması, daraqdan ayrılması, gilələrin əzilməsi, kükürləmə ilə zərərsizləşdirilmə aparılması, maserasiya prosesinin birinci günü maya və maya qidası qatışdırılması, spirt fermentasiyasına start verilməsi, "Papaq" hissənin 30 dəq ərzində çənin aşağı hissəsindən çəkilən şirə ilə isladılması, şəkərin miqdarının 2 qr/l-dən aşağı düşdüyü müəyyən edildikdə pressdə sıxılması, bakteriya və bakteriya qidası qatışdırılaraq malolaktik fermentasiyanın 22°C-də (±1°C) saxlanılaraq tamamlanması, havalandırılması və köçürülərək təkrar kükürləmə ilə zərərsizləşdirilməsindən ibarət olan qırmızı turş süfrə şərabının istehsal üsulunda, ixtiraya görə

üzüm əzintisini 22±1 °C temperaturda 24 saat müddətində fermentasiya prosesindən keçirdikdən sonra, fermentasiya çəninəki qıçqırma prosesi davam edən əzintinin üzərinə ümumi həcm 70:30 kütlə nisbətində 5°C temperaturda 24 saat müddətində saxlanılmış Mədrəsə üzüm sortunu bütöv salxımlar şəklində əlavə edirlər, 48 saat saxlayırlar, sonra presslə sıxırlar və alınan şirənin fermentasiya prosesini 22±1 °C temperaturda başa çatdırırlar.

BOLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (21) **a 2024 0052**
(22) **27.03.2024**
(51) **E21B 34/06** (2006.01)
E21B 34/14 (2006.01)
E21B 33/12 (2006.01)
- (31) **63/261,538**
(32) **23.09.2021**
(33) **US**
- (71) **ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (NL)**
(72) **KANDİANI, İvan (BR)**
ASSIS KRISKOLU DE MELU MAŞADU, Bernardu (BR)
AKKORDİ, İkaru (BR)
ELSTON, Kassius (BR)
SKUSSIATU, Eduardu (BR)
BİN ALŞEYX, Ali (SA)
- (74) **Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)**
(86) **PCT/US2022/044593, 23.09.2022**
(87) **WO 2023/049389, 30.03.2023**
(54) **LÜLƏDİBİ KLAPAN ÜÇÜN DAVAMLI TƏZYİQ TƏNZİMLƏYİCİSİ**
- (57) Axına nəzarət klapanı üçün davamlı təzyiqlə tənzimləyicisi təklif edilmişdir.
Davamlı təzyiqlə tənzimləyicisinə tam elektrik, tam keçiricili axına nəzarət klapanı daxil oluna bilər. Davamlı təzyiqlə tənzimləyicisinə ən azı bir dəliyi olan korpus; korpusun ən azı bir dəliyi ilə uyğunlaşan ən azı bir dəlikli mufta; davamlı təzyiqlə tənzimləyicisindən axan mayeni ardıcıl olaraq azaltmaq və ya artırmaq üçün muftaya münasibətdə hərəkət edərək muftanın ən azı bir dəliyini müvafiq olaraq ardıcıl şəkildə bağlayan və ya açan

porşen; bu zaman porşen, konfigurasiyasına əsasən, bağlı vəziyyətə keçmək üçün muftaya münasibətdə uzaq istiqamətdə hərəkət edir və porşen mayenin axını istiqamətləndirmək üçün çoxsaylı kanallarla təchiz edilmişdir.

- (21) a 2023 0153
(22) 06.11.2023
(51) E21B 43/08 (2006.01)
E21B 43/10 (2006.01)
(31) 63/201,670
(32) 07.05.2021
(33) US
(71) ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V. (NL)
(72) Kumar Amrendra (US)
(74) Əfəndiyev Abbas Vaqif oğlu (AZ)
(86) PCT/US2022/027611, 04.05.2022
(87) WO/2022/235753, 10.11.2022
(54) QUMA GÜCLƏNDİRİLMİŞ NƏZARƏT
ÜÇÜN ƏSAS VƏ KÖMƏKÇİ
SÜZGƏCLƏRİ OLAN HASILAT SİSTEMİ

- (57) İxtira neft hasilatında istifadə olunan qurğu, üsul və sistemlərə aid olub, xüsusilə quma nəzarət üçün süzgeclərə aiddir. İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir ki, quyu lüləsi daxilində istifadə üçün nəzərdə tutulmuş süzgec aqreqatına aşağıdakılar daxildir: əsas qum süzgeci; və baza borusu əsas qum süzgeci daxilində ehtiva yerləşir ki, əsas qum süzgeci ilə baza borusunun arasında birinci həlqəvi fəza yaransın; və birinci həlqəvi fəzada köməkçi qum süzgeci əsas borunun xarici səthinə ikinci qum süzgeci və birinci qum süzgeci arasında ikinci həlqəvi fəza yaradılmaqla, birləşib, və əsas qum süzgeci zədələnsə, quyu lüləsindən axan mayenin hissəcikləri ikinci həlqəvi fəzada qum körpüsü yaradır.

BOLMƏ G

FİZİKA

G 01

- (21) a 2023 0123
(22) 11.09.2023
(51) G01N 27/20 (2006.01)
(71) İbrahimova Ellada Nazim qızı (AZ)

- (72) Hacıyev Yaşar Mirzəhüseyn oğlu (AZ) İbrahimov Nazim Yusif oğlu (AZ) Əmiraslanov Bəhrüz Qurban oğlu (AZ)
(54) İbrahimova Ellada Nazim qızı (AZ) Hacıyev Yaşar Mirzəhüseyn oğlu (AZ) İbrahimov Nazim Yusif oğlu (AZ) Əmiraslanov Bəhrüz Qurban oğlu (AZ)
MİROÇATLARIN DİAQNOZİKASI ÜÇÜN ELEKTROQIĞILCIM DEFECTOSKOPU

- (57) İxtira informasiya ölçmə texnikasına, xüsusilə diaqnostika sahəsinə, o cümlədən neft və qaz sənayesinə aid edilir.

İxtiranın mahiyyəti ondan ibarətdir, ki idarəetmə bloku və elektroddan ibarət olan mikroçatların diaqnostikası üçün elektroqıqılcım defektoskopda, ixtiraya görə, elektrodun bir ucuna onun hərəkəti zamanı borudaxilində yerləşdiyi məsafəni təyin edən enkoderi olan fırlanan valı birləşir, yalın hərəkət etdirən mühərrikə isə onun hərəkət sürətini tənzimləyən invertor, bu sürəti ölçən taxometr, həmçinin elektrodun digər ucuna isə yüksək gərginliyi azaldan alçaldıcı transformator, sızma cərəyanını ölçən verici və alman ölçmə nəticələrini emal edən və eyni zamanda ölçüsü 1,5 mm - ə qədər aşkar olunmuş mikroçatlann həndəsi parametrləri və koordinatını təyin edərək fərdi kompüterə ötürən mikrokontroller qoşularaq onun strukturuna əlavə olunmuşdur.

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN
EDİLMƏSİ**

A 01

- (11) **İ 2025 0048**
(51) **A01C 1/00** (2006.01)
(21) **a 2023 0191**
(22) **21.12.2023**
(44) **31.10.2024**
(71) **Milli Aviasiya Akademiyası (AZ)**
(72) **(73) Pasayev Arif Mir Cəlal oğlu (AZ)**
Nizamov Telman İnayət oğlu (AZ)
Əkpərov Zeynal İba oğlu (AZ)
İsayev Ənvər İsa oğlu (AZ)
Məmmədova Sevinc Mehti qızı (AZ)
Quliyev Fərhad Kamal oğlu (AZ)
Rzayev Samir Ramiz oğlu (AZ)
Cavadov Emin Nəriman oğlu (AZ)

**(54) SƏPƏLƏNƏN MATERİALLARIN
OZONLU MÜHİTDƏ İŞLƏNMƏSİ
ÜSULU VƏ QURĞUSU**

- (57) 1.Səpələnən materialların ozonlu mühitdə fasiləsiz işlənməsi üsulu, seçilmiş qatılıq ilə ozon mənbəyindən qidalanan, giriş-çıxış bunkerləri ilə əlaqələndirilən, biri digərinin altında üfüqi yerləşdirilən və ardıcıl birləşdirilən n sayda silindrik korpusdan ibarət kameradakı ozonlu mühit, doza $Q=1,84\text{pt/h}$ ifadəsi ilə hesablanır, hardakı h (kq/m^2)-səthin xüsusi sahəsi, p (kq/m^3)-materialın yığım sıxlığı, t (dəq)-ekspozisiya müddətidir, mühitin dövretdirilməsi, ozonun qatılığına nəzarət, bir tərəfi valın səthinə digər tərəfi isə şnekin lövhələrinin kənarlarına bərkidilən çalovları olan şnek transportyoru ilə materialın qarışdırılaraq kameranın giriş bunkerindən çıxış bunkerini istiqamətində daşınması, kameranın daxili səthinin mühafizəsi, nəmləndirmə, mühitin destruksiyası və idarəetmədən ibarət olub onunla fərqlənir ki, sirkulyasiya materialında olan toz və əmələgəlmələrin xəlbirlənməsi, giriş bunkerini ilə əlaqəli silindrin dibində yerləşdirilən və tozsoran örtüyü olan dairəvi dəşikli ələk vasitəsilə yerinə yetirilir, ozon və nəmləndirmə aşağı silindrlərə mühitin hərəkətinin başlanğıcı tərəfdən, yan divarlarındakı uyğun girişlərdən

verilir, dövretdirilmə isə onun əks tərəfindən, çıxış bunkerini ilə əlaqəli silindrin yan divarından yerinə yetirilir.

2. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, sürtünmənin qarşısını ələyin üzərindəki sürüşkən təbəqə vasitəsilə alırlar.

3. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, giriş bunkerini ilə əlaqəli silindrin məcburi ventilyasiyasını həyata keçirirlər.

4. 1-ci bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki, materialın elektrostatik yükünü neytrallaşdırırlar.

5. Səpələnən materialların ozonlu mühitdə fasiləsiz işlənməsi qurğusu, ozon mənbəyi, giriş və çıxış bunkerləri ilə əlaqələndirilən və biri digərinin altında üfüqi yerləşdirilən n sayda silindrik korpus, çalovlarının bir tərəfi valın səthinə digər tərəfi isə şnekin lövhələrinin kənarlarına bərkidilmiş, materialı qarışdıraraq giriş bunkerindən çıxış bunkerini istiqamətində daşıyan şnek transportyoru, mühiti qidalandıran və dövretdirən vasitə, destruktur, mühafizə örtüyü, mikrodispers duman püskürdücüsü, buraxıcı borucuq və idarə sistemindən ibarət olub onunla fərqlənir ki, giriş bunkerini ilə əlaqəli silindrin dibində dairəvi dəşiklərinin diametri 2 mm, ölçüləri silindrin uzunluğuna və perimetrinin 0,7-hissəsinə bərabər olan, tozsoran örtüklü metal ələk yerləşdirilib, aşağı silindrlərin yan divarlarına mühitin hərəkətinin başlanğıcı tərəfdən, valdan yuxarı girişlər quraşdırılıb və mikrodispers duman püskürdücüsünə və mühiti qidalandıran vasitənin çıxışı ilə əlaqələndirilib, onun birinci və ikinci girişləri müvafiq olaraq ozon mənbəyinə və üçgedişli kranın birinci çıxışına, sonuncunun ikinci çıxışı və girişini isə destruktora və buraxıcı borucuğa birləşdirilib.

6. 5-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, üstdəki silindr giriş bunkerinin əks tərəfində yerləşdirilən sovurma nasosu ilə təchiz olunub.

7. 5-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, ələyə içəri tərəfdən sürüşkən örtük çəkilib.

8. 5-ci bənd üzrə qurğu onunla fərqlənir ki, ələk torpaqlanıb.

BÖLMƏ C

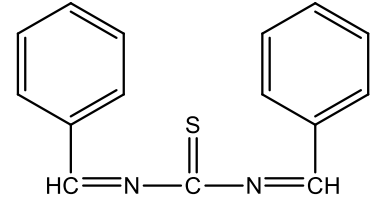
KİMYA; METALLURGIYA

C 01

- (11) İ 2025 0034
(51) C01F 7/20 (2006.01)
(21) a 2023 0072
(22) 17.05.2023
(44) 31.10.2024
(71) Akademik M.Nağıyev adına Kataliz və Qeyri-üzvi Kimya İnstitutu (AZ)
(72) Həmidov Rəhman Hüseyn oğlu (AZ)
Məmmədov Asif Nəsib oğlu (AZ)
(54) ALUNİT FİLİZİNİN EMAL ÜSULU
- (57) Alunit filizinin emal üsulu filizin dehidratlaşması, sulfatlaşması və alüminium hidroksoidin çökdürülməsindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dehidratlaşma, sulfatlaşma və çökdürülmə əməliyyatlarını filizi dəmirsizləşdirdikdən sonra aparırlar.

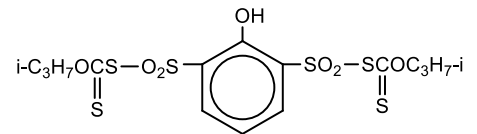
C 07

- (11) İ 2025 0039
(51) C07C 321/12 (2006.01)
(21) a 2023 0172
(22) 07.12.2023
(44) 30.09.2024
(71) (73) AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
Məmmədova Pərvin Şamxal qızı (AZ)
İbrahimova Təranə Muradağa qızı (AZ)
Əminova Böyükxanım Məmmədibrahim qızı (AZ)
Qəhrəmanova Könül Ramiz qızı (AZ)
Alməmmədova Aygün Erşad qızı (AZ)
Cəfərov Samir Səfər oğlu (AZ)
(54) DİBENZİLİDENTİOKARBAMİD SÜRTKÜ YAĞLARINA VƏ YANACAQLARA ÇOXFUNKSİYALI AŞQAR KİMİ
- (57) Formulu:



olan dibenzilidentiokarbamid sürtkü yağlarına və yanacaqlara çoxfunksiyalı aşqar kimi.

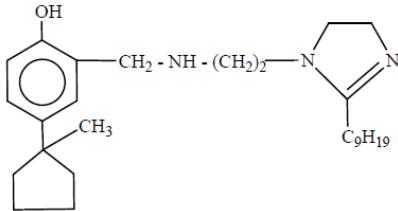
- (11) İ 2025 0046
(51) C07C 329/12 (2006.01)
C07C 329/14 (2006.01)
C10L 10/08 (2006.01)
(21) a 2024 0027
(22) 16.02.2024
(44) 31.10.2024
(71) (73) AR ETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
(72) Sucayev Əfsun Rəzaq oğlu (AZ) Novotorjina Nelya Nikolayevna (AZ) Kazımzadə Şəfa Kazım qızı (AZ) Qəhrəmanova Qəribə Abbasəli qızı (AZ) Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ) İsmayılov İncilab Paşa oğlu (AZ) Mustafayeva Yeganə Sabir qızı (AZ)
(54) 1,3-BİSİZOPROPİLKSANTOGE-NATOSULFOFENOL TRANSMİSSİYA YAĞLARINA SİYRİLMƏYƏ QARŞI AŞQAR KİMİ
- (57) Formulu:



olan, 1,3-bisizopropilksantogenatosulfofenol transmissiya yağlarına siyirməyə qarşı aşqar kimi.

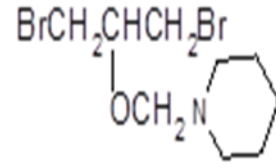
- (11) İ 2025 0036
(51) C07C 37/05 (2006.01)
C07C 39/17 (2006.01)
A01N 33/04 (2006.01)
A01N 63/00 (2006.01)
(21) a 2024 0024
(22) 12.02.2024
(44) 31.10.2024

- (71) (73) ARETN Y.H. Məmmədəliyev adına Neft-Kimya Prosesləri İnstitutu (AZ)
 (72) Abbasov Vaqif Məhərrəm oğlu (AZ)
 Rüstəmov Sialə İsmayıl qızı (AZ)
 Rəsulov Çingiz Qnyaz oğlu (AZ)
 Dilbazi Gülrux Hacı qızı (AZ)
 Ağamaliyev Zaur Zabil oğlu (AZ)
 Qasımova Fatma İsa qızı (AZ)
 Ələkbərova İradə İsmayıl qızı (AZ)
 Həsənova Mətanət Cəmil qızı (AZ)
 Həmidova Gülsima Nizam qızı (AZ)
 (54) **BAKTERİSİD VƏ DEZİNFEKSIYAEDİCİ VASİTƏ**
 (57) Formulu:



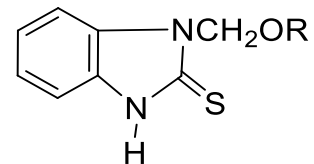
olan 2-hidroksi-5-(1-metilsiklopentil)-benzilaminoetilnonimidazolinin bakterisid və dezinfeksiyaedici vasitə kimi tətbiqi.

- (11) İ 2025 0038
 (51) C07C 9/14 (2006.01)
 C07C 47/14 (2006.01)
 C07C 211/01 (2006.01)
 (21) a 2023 0135
 (22) 28.09.2023
 (44) 30.09.2024
 (71) (73) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
 (72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
 Əfəndiyeva Xuraman Qədir qızı (AZ)
 Məmmədova Afayət Xəlil qızı (AZ)
 Nəbiyev Oruc Qərib oğlu (AZ)
 Səfərova Mehparə Rəsul qızı (AZ)
 (54) **2-PIPERİDİNOMETOKSİ-1,3-DİBROMPROPANIN ALINMA ÜSULU**
 (57) Formulu:



olan 2-piperidinometoksi-1,3-dibrompropanın alınma üsulu Mannix reaksiyasına əsasən spirt törəməsinin paraform və piperidin ilə qızdırmaqla qarşılıqlı təsirindən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, spirt törəməsi kimi 1,3-dibromizopropanol götürürlər və reaksiyanı 75-76°C-də, 2 saat müddətində aparırlar.

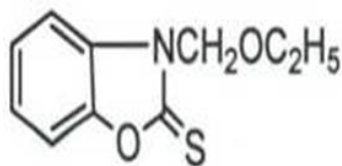
- (11) İ 2025 0045
 (51) C07D 235/28 (2006.01)
 C07D 235/32 (2006.01)
 C23F 11/04 (2006.01)
 (21) a 2023 0155
 (22) 13.11.2023
 (44) 31.10.2024
 (71) (73) ARETN akad. Əli Quliyev adına Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)
 (72) Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)
 Abbasova Mələhət Təlat qızı (AZ)
 Kazimov Vəli Mustafa oğlu (AZ)
 Abbasov Mirheydər Həsən oğlu (AZ)
 Mirzəyeva Mziyə Əli qızı (AZ)
 Vahidzadə Leyla Kamal qızı (AZ)
 Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)
 Əliyeva Nabat Allahverdi qızı (AZ)
 (54) **N-(ALKİLOKSİMETİL)BENZİMİDAZOLİN-2-TİONLAR TURŞ MÜHİTDƏ METALLARIN KORROZIYA İNHİBİTORU KİMİ**
 (57) Ümumi formulu:



R=n-C₄H₉, n-C₅H₁₁

olan N-(alkiloksimetil)benzimidazolin-2-tionlar metalların turş mühitdə korroziya inhibitoru kimi.

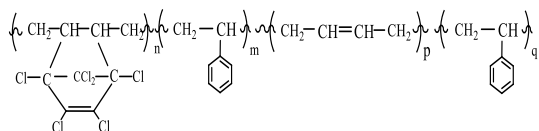
- (11) **İ 2025 0037**
 (51) **C07D 263/54** (2006.01)
C07C 41/01 (2006.01)
C07C 325/02 (2006.01)
A01P 15/00 (2006.01)
A01N 25/00 (2006.01)
 (21) **a 2024 0018**
 (22) **08.02.2024**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **(73) ARETN Aşqarlar Kimyası İnstitutu (AZ)**
 (72) **Fərzəliyev Vaqif Məcid oğlu (AZ)**
Abbasova Mələhət Təlat qızı (AZ)
Quliyeva Qaratel Məhərrəm qızı (AZ)
Səfərova Leyla Ramiz qızı (AZ)
Əliyeva Nəbat Allahverdi qızı (AZ)
 (54) **YAĞLAYICI-SOYUDUCU MAYELƏRƏ BİOSİD AŞQAR**
 (57) Formulu:



olan N-(etiloksümetil)benzoksazol-2-tionun yağlayıcı-soyuducu mayelərə biosid aşqar kimi tətbiqi.

C 08

- (11) **İ 2025 0035**
 (51) **C08L 25/10** (2006.01)
C08L 9/06 (2006.01)
 (21) **a 2023 0119**
 (22) **01.09.2023**
 (44) **31.10.2024**
 (71) **(73) AR Elm və Təhsil Nazirliyi Polimer Materialları İnstitutu (AZ)**
 (72) **Quliyev Kazım Qafar oğlu (AZ)**
 (54) **ANTİPİREN XASSƏLİ KAUCUK VƏ ONUN ALINMA ÜSULU**
 (57) 1. Ümumi formulu:



olan heksaxlortsiklopentadienin butadien-stirol ilə modifikasiyası antipiren xassəli kauçuk kimi.

2. 1-ci bənd üzrə antipiren xassəli kauçukun alınma üsulu onunla xarakterizə olunur ki, 0.5:1 mol nisbətində götürülmüş heksaxlortsiklopentadien və butadien-stirol kauçukunu 90°C temperaturda, toluol məhlulunda, 6-7 saat müddətində qarşılıqlı təsire uğradırlar.

BOLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 02

- (11) **İ 2025 0040**
 (51) **E02D 27/12** (2006.01)
 (21) **a 2023 0199**
 (22) **28.12.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)**
 (72) **Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)**
Ponomaryov Andrey Budimiroviç (RU)
Şokbarov Yeralı Meyranbekoviç (KZ)
Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)
Qarayeva Nigar Visasi qızı (AZ)
 (54) **BİNA VƏ QURĞULARIN YÜKSƏK VƏ AŞAĞI ROSTVERQLİ SEYSMİK DAYANIQLI SVAYLI BÜNÖVRƏ**
 (57) Bina və qurğuların yüksək və aşağı rostverkli seysmik dayanıqlı svaylı bünövrəsi, əsas payaların şaquli kolundan, onun üstündə yürləşdirilmiş hündür rostverkdən, qruntda yerləşdirilmiş əlavə payalardan və cismində iki tərəfi açıq şaquli dəliklər açılmış alçaq rostverkdən ibarət olub, belə ki, əlavə payaların başlıqları alçaq rostverkin cisminə bərkidiliblər, əsas payaların gövdələri isə alçaq rostverkin dəliklərindən keçiriliblər və orada suya dayanıqlı materialla sıxlaşdırılaraq, onunla fərqlənir ki, alçaq rostverk böyükyüklü avtomobilin utilləşdirilmiş metalkordlu təkərindən hazırlanmış torabənzər qabığa malikdir, bunun yuxarı yan tərəfində əsas payaların keçirilmə yerlərində alçaq rostverkin dioqonallarına bərabər olan dioqonallı kəsiklər edilib, aşağı yan tərəfində isə əsas payaların en

kəsiyinin dioqonallarına bərabər olan dioqonallı kəsiklər edilib, əlavə payalar, əlavə payaların hündürlüyünə bərabər olan hündürlükdə minik avtomobillərinin metalkordlu utilləşdirilmiş eyni tipli təkərlərinin dəstindən hazırlanmış borulu elastik qabıqlarla hazırlanıblar, əlavə payaların alçaq rostverkin cismində bərkidilməsi yerlərində alçaqrostverkin qabığının utilləşdirilmiş avtotəkərinin aşağı yan tərəfində əlavə payaların borulu qabıqlarının utilləşdirilmiş avtotəkərlərinin daxili dəliklərinin diametrinə bərabər diametrli dəliklər yaradırlar, belə ki, əlavə payaların armaturlu karkası belə yerləşdirilir ki, onun xarici hissəsi ilə əlavə payaların borulu elastik qabıqlarının utilləşdirilmiş təkərlərinin yan tərəflərinin daxili kənarları arasında quraşdırılmış qoruyucu beton qatı yaransın.

- (11) **İ 2025 0041**
(51) **E02D 27/34** (2006.01)
(21) **a 2023 0200**
(22) **28.12.2023**
(44) **30.09.2024**
(71) **(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)**
(72) **Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
Ponomaryov Andrey Budimiroviç (RU)
Şokbarov Yeralı Meyranbekoviç (KZ)
Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)**
(54) **DAİRƏVİ ROSTVERKLƏ SEYSMİK DAYANIQLI SVAYLI BÜNÖVRƏ**
(57) Dairəvi rostverkli seysmik dayanıqlı svaylı bünövrə, dəmirbetonlu rostverk və onunla birləşdirilmiş, daxili səthində elastik həlqəli elementlər yerləşdirilmiş borulu elementin içində yerləşdirilmiş dəmirbetonlu svaydan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dəmirbetonlu rostverk böyükyüklü avtomobilin utilləşdirilmiş təkərindən hazırlanan torabənzər metal armaturlu rezin qabığa malikdir, borulu element svaynın ətrafında seysmik dayanıqlı silindrik qabığı formalaşdıraraq, dəmirbetonlu svaynın tərkib hissəsidir və diametri rostverkin qabığında istifadə olunan utilləşdirilmiş təkərin daxili dəliyinin diametrini üstünləyən, lakin utilləşdirilmiş təkərin yan diametrininin 1/3-dən artıq olmayan, dəmirbetonlu svaynın hündürlüyünə

bərabər olan hündürlükdə dəst şəklində yığılmış eyni tipli utilləşdirilmiş metalkordlu avtotəkərlərdən hazırlanıb, belə ki, həlqəli elastik elementlər borulu elementlə sərt əlaqəlidir və dəmirbetonlu svaynın cismində metal armaturlu rezindən olan elastik içliklərlə doldurulmuş həlqəli oyuqlar formalaşdıraraq utilləşdirilmiş qonşu avtotəkərlərin bitişik yan tərəfləri ilə formalaşdırılıblar, bu zaman üst avtotəkərin yuxarı yan tərəfi, rostverkin qabığında istifadə edilən utilləşdirilmiş avtotəkərin yan tərəfinin bir hissəsilə birlikdə rostverkin və svaynın arasında ikilaylı həlqəli elastik ara qatını formalaşdırır, altıda yerləşən avtotəkərlərin aşağı yan tərəfi isə svaynın dabanı ilə əsasın qrununun arasında olan kontaktda həlqəli elastik ara qatdır, svaynın armaturlu karkası isə belə yerləşdirilir ki, onun xarici hissəsi ilə utilləşdirilmiş avtotəkərlərin yan tərəflərinin daxili kənarlarının arasında quraşdırılmış qoruyucu beton qatı yaradır.

- (11) **İ 2025 0042**
(51) **E02D 27/34** (2006.01)
(21) **a 2023 0197**
(22) **28.12.2023**
(44) **30.09.2024**
(71) **(73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)**
(72) **Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
Ponomaryov Andrey Budimiroviç (RU)
Şokbarov Yeralı Meyranbekoviç (KZ)
Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)**
(54) **SEYSMİK RAYONLARDA UCALDILAN SVAYLI BÜNÖVRƏ**
(57) Seysmik rayonlarda ucaldılan svaylı bünövrə dəmirbetonlu rostverk və onunla birləşdirilmiş, daxili səthində elastik həlqəli elementlər yerləşdirilmiş borulu elementin içində yerləşdirilmiş dəmirbetonlu svaydan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, borulu element, svaynın ətrafında seysmik izolyasiyalı silindrik qabığı formalaşdıraraq, dəmirbetonlu svaynın tərkib hissəsidir və dəmirbetonlu svaynın hündürlüyünə bərabər olan hündürlükdə dəst şəklində yığılmış eyni tipli utilləşdirilmiş metalkordlu avtotəkərlərdən hazırlanıb, belə ki, həlqəli elastik elementlər borulu

elementlə sərt əlaqəlidir və utilləşdirilmiş qonşu avtotəkərlərin bitişik yan tərəfləri ilə formalaşdırılıblar, bunlar dəmirbetonlu svaynın cismində metal armaturlu rezindən olan elastik içliklərlə doldulmuş həlqəli oyuqları formalaşdırırlar, bu zaman üstdəki avtotəkərin yuxarı yan tərəfi rostverk ilə svay arasında olan həlqəli elastik ara qatdır, altdakı avtotəkərin aşağı yan tərəfi isə svaynın dabanı ilə əsasın qruntu arasında olan kontaktda həlqəli elastik ara qatdır, svaynın armaturlu karkası isə belə yerləşdirilir ki, onun xarici hissəsi ilə utilləşdirilmiş avtotəkərlərin yan tərəflərinin daxili kənarları arasında quraşdırılmış qoruyucu beton qatı yaranır.

utilləşdirilmiş qonşu avtotəkərlərin bitişik yan tərəfləri ilə formalaşdırılıblar, bunlar dəmirbetonlu svaynın cismində metal armaturlu rezindən olan elastik içliklərlə doldulmuş həlqəli oyuqları formalaşdırırlar, bu zaman üstdəki avtotəkərin yuxarı yan tərəfi rostverk ilə svay arasında olan həlqəli elastik ara qatdır, altdakı avtotəkərin aşağı yan tərəfi isə svaynın dabanı ilə əsasın qruntu arasında olan kontaktda həlqəli elastik ara qatdır, svaynın armaturlu karkası isə belə yerləşdirilir ki, onun xarici hissəsi ilə utilləşdirilmiş avtotəkərlərin yan tərəflərinin daxili kənarları arasında quraşdırılmış qoruyucu beton qatı yaranır.

- (11) İ 2025 0043
(51) E02D 27/34 (2006.01)
(21) a 2023 0198
(22) 28.12.2023
(44) 30.09.2024
(71) (73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ) Ponomaryov Andrey Budimiroviç (RU) Şokbarov Yeralı Meyranbekoviç (KZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)
(54) SEYSMİK DAYANIQLI SVAYLI BÜ-NÖVRƏ
(57) Seysmik dayanıqlı svaylı bünövrə, dəmirbetonlu rostverk və onunla birləşdirilmiş, daxili səthində elastik həlqəli elementlər yerləşdirilmiş borulu elementin içində yerləşdirilmiş dəmirbetonlu svaydan ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dəmirbetonlu rostverk, böyükyüklü avtomobilin və ya traktorun utilləşdirilmiş təkərindən hazırlanan torabənzər metal armaturlu rezin qabığa malikdir, borulu element svaynın ətrafında seysmik dayanıqlı silindrik qabıq formalaşdıraraq, dəmirbetonlu svaynın tərkib hissəsidir və dəmirbetonlu svaynın hündürlüyünə bərabər olan hündürlükdə dəst şəklində yığılmış, diametri rostverkin qabığında istifadə olunan utilləşdirilmiş təkərin daxili dəliyinin diametridən kiçik olan eyni tipli utilləşdirilmiş metalkordlu avtotəkərlərdən hazırlanıb, belə ki, həlqəli elastik elementlər borulu elementlə sərt əlaqəlidir və

- (11) İ 2025 0044
(51) E02D 27/34 (2006.01)
(21) a 2023 0201
(22) 28.12.2023
(44) 30.09.2024
(71) (73) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ)
(72) Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu (AZ) Ponomaryov Andrey Budimiroviç (RU) Şokbarov Yeralı Meyranbekoviç (KZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı (AZ)
(54) DAİRƏVİ ROSTVERQLƏ VƏ SVAY HISSƏSİNDƏ SEYSMİK RƏQSLƏRİ ELASTİK SÖNDÜRÜCÜLƏRİ OLAN BÜNÖVRƏ
(57) Dairəvi rostverkli və seysmik rəqslərin söndürücüləri olan svay hissəli bünövrə, dəmirbetonlu rostverkdən və onunla birləşdirilmiş, daxili səthində elafstik həlqəli elementlər yerləşdirilmiş borulu elementin içində yerləşdirilən dəmirbetondan olan svaylı hissədən ibarət olub, onunla fərqlənir ki, dəmirbetonlu dairəvi rostverk, böyükyüklü avtomobilin utilləşdirilmiş təkərindən hazırlanmış torabənzər metal armaturlu rezin qabığa malikdir, bünövrənin svay hissəsi, rostverkin diametrinin qırağ ¼ hissəsi hədində çevrə üzrə rostverkin dabanının qırağ hissəsi üzrə hər 120°-dən bir yerləşdirilmiş üç svaydan hazırlanıb, hər dəmirbetonlu svayın borulu elementi onun tərkib hissəsi olmaqla, hər svayın ətrafında seysmik izolyasiyalı silindrik qabığı formalaşdıraraq, və dəmirbetonlu svayların hündürlüyünə bərabər

olan hündürlükdə dəstə yığılmış, rostverkin 'A diametrindən yüksək olmayan diametrə malik, minik avtomobillərinin eyni tipli utilləşdirilmiş metalkordlu təkərlərindən düzəldilib, rostverkin cisminə svayların bərkidilməsi yerlərində rostverkin qabığının aşağı yan tərəfində hər svayın borulu elementlərinin daxili dəliklərinin diametrinə bərabər diametrlidəliklər yaradırlar, belə ki, həlqəli elastik elementlər hər svayın borulu elementləri ilə sərt əlaqəlidir və hər svayın cismində metal armaturlu rezindən olan elastik içliklərlə doldurulmuş həlqəli oyuqlar formalaşdırılan utilləşdirilmiş qonşu avtotəkərlərin bitişik yan tərəfləri ilə formalaşdırılıblar, bu zaman hər svayın üst avtotəkərlərinin yuxarı yan tərəfləri, rostverkin qabığında istifadə edilən utilləşdirilmiş avtotəkərin aşağı yan tərəfinin kontaktlı hissəsi ilə birgə rostverklə svaylar arasında ikilaylı elastik ara qatlar formalaşdırılırlar, hər svayın alt avtotəkərlərinin aşağı yan tərəfləri isə svayların dabanları ilə qruntlu əsas arasında olan kontaktlardakı həlqəli elastik ara qatlardır, hər svayın armaturlu karkası isə elə yerləşdirilir ki, onların xarici hissəsi ilə hər svayın borulu elementlərinin avtotəkərlərinin yan tərəflərinin daxili kənarları arasında quraşdırılmış qoruyucu beton qatı yarasın.

E 21

- (11) **İ 2025 0047**
(51) **E21B 33/134** (2006.01)
E21B 33/16 (2006.01)
E21B 43/116 (2006.01)
E21B 23/06 (2006.01)
(21) **a 2023 0110**
(22) **02.08.2023**
(31) **17/215,227**
(32) **29.03.2021**
(33) **US**
(44) **31.10.2024**
(71) **(73) HALLİBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK. (US)**
(HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC. (US))
(72) **HARMS, Timoti Edvard (US)**
(HARMS, Timothy Edward (US))
(74) **Yaqubova Tura Adinayevna (AZ)**

- (86) **PCT/US2021/024831, 30.03.2021**
(87) **WO/2022/211788, 06.10.2022**

- (54) **QUYUNUN TIXANMASI ÜÇÜN SİSTEM VƏ ÜSUL**
(57) 1. Quyuda bir qaldırma-endirmə əməliyyatı zamanı qoruyucu quyunu bağlamaq üçün tıxanma sistemi aşağıdakılardan ibarətdir:
qoruyucu quyuyu daxilində yerləşdirilən bilən və kanaldan ibarət alətlərin endirilməsi üçün kəmərlər; və
alətlərin endirilməsi üçün kəmərlə birləşdirilmiş quyudaxili alət, quyudaxili alət aşağıdakılardan ibarətdir:
qoruyucu quyunun qoruyucu kəmərinə perforasiya etmə imkanı ilə yerinə yetirilmiş birinci quyuyu perforatoru;
quyudaxili alət qoruyucu quyuya yerləşdirildikdə, quyuyu gövdəsi boyunca birinci quyuyu perforatorundan yuxarı olan dəfələrlə quraşdırıla bilən yuxarı paker;
quyudaxili alət qoruyucu quyuya yerləşdirildikdə, quyuyu gövdəsi boyunca birinci quyuyu perforatorundan aşağı olan dəfələrlə quraşdırıla bilən aşağı paker; və
dəfələrlə quraşdırıla bilən yuxarı paker ilə dəfələrlə quraşdırıla bilən aşağı pakerin arasında yerləşən, mayelərin qoruyucu quyuyu gövdəsinə axıtması imkanı ilə yerinə yetirilmiş axın qovşağı.
2. 1-ci bənd üzrə tıxanma sistemi onunla fərqlənir ki, birinci quyuyu perforatoru iki yük dəstindən ibarətdir.
3. 1-ci bənd üzrə tıxanma sistemi onunla fərqlənir ki, alətlərin endirilməsi üçün kəmərlər qoruyucu quyuda yerləşdirildikdə, quyudaxili alətə quyuyu gövdəsi boyunca dəfələrlə quraşdırıla bilən pakerdən aşağı yerləşən ikinci quyuyu perforatoru daxildir.
4. 1-ci bənd üzrə tıxanma sistemi onunla fərqlənir ki, birinci quyuyu perforatoru və ikinci quyuyu perforatorunun hər biri iki dəst deşmə yükünü saxlayır.
5. 1-ci bənd üzrə tıxanma sistemi onunla fərqlənir ki, alətlərin endirilməsi üçün kəmərlər boru kəmərinə saxlayır.
6. 1-ci bənd üzrə tıxanma sistemi, əlavə olaraq, alətlərin endirilməsi üçün kəmərlə birləşdirilmiş və qoruyucu quyunun quyuya ağzı avadanlığına qoşulmaq imkanı ilə

yerinə yetirilmiş birləşdirici elementdən ibarətdir.

7. 1-ci bənd üzrə tıxanma sistemi onunla fərqlənir ki, quyudaxili alət, əlavə olaraq, alətlərin endirilməsi üçün kəmərlər qoruyucu quyuda yerləşdirildikdə, quyuyu gövdəsi boyunca dəfələrlə quraşdırıla bilən pakerdən aşağı yerləşən çıxarıla bilən izolyasiya pakerindən ibarətdir.

8. 1-ci bənd üzrə tıxanma sistemi, əlavə olaraq, sementi axın qovşağı vasitəsilə və tıxac yaratmaq üçün alətlərin endirilməsi üçün kəmərlər vasitəsilə qoruyucu quyuya vurmaq imkanı ilə yerinə yetirilmiş nasos sistemindən ibarətdir.

9. Quyuda quyudaxili alətin bir qaldırma-endirmə əməliyyatı zamanı qoruyucu quyunun tıxanması üsulu aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir:

quyudaxili alətin, alətlərin endirilməsi üçün kəmərlərin köməyi ilə qoruyucu quyunun daxilində endirilməsi;

quyudaxili alətin dəfələrlə quraşdırıla bilən yuxarı pakerinin qoruyucu quyuda quyuyu gövdəsi boyunca birinci perforasiya yerindən yuxarı nöqtəsində quraşdırılması;

qoruyucu quyunun qoruyucu kəmərlərinin quyudaxili alət vasitəsilə birinci perforasiya nöqtəsində perforasiya edilməsi;

qoruyucu kəmərlərin quyudaxili alət vasitəsilə ikinci perforasiya nöqtəsində deşilməsi;

quyudaxili alətin dəfələrlə quraşdırıla bilən aşağı pakerinin qoruyucu quyuda birinci perforasiya yeri ilə ikinci perforasiya yerinin arasındakı nöqtədə quraşdırılması; və

sementin quyudaxili alət vasitəsilə və tıxac yaratmaq üçün qoruyucu kəmərlərin ikinci nöqtədəki perforasiyalar vasitəsilə qoruyucu quyunun həlqəvi fəzasına vurulması.

10. 9-cu bənd üzrə tıxanma sistemi, əlavə olaraq, qoruyucu quyunun perforasiya edilməzdən əvvəl çıxarıla bilən izolyasiya pakerinin quyuyu gövdəsi boyunca aşağı pakerdən aşağı nöqtəsində quraşdırılması mərhələsindən ibarətdir.

11. 9-cu bənd üzrə tıxanma sistemi, əlavə olaraq, alətlərin endirilməsi üçün kəmərlərin birləşdirici elementinin qoruyucu quyunun quyuağzı avadanlığına qoşulması mərhələsindən ibarətdir.

12. 9-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki:

qoruyucu quyunun birinci perforasiya yerində deşilməsi, əlavə olaraq, quyudaxili alətin birinci quyuyu perforatoru vasitəsilə perforasiyanı daxil edir; və

qoruyucu quyunun birinci perforasiya yerində deşilməsi, əlavə olaraq, quyudaxili alətin ikinci quyuyu perforatoru vasitəsilə perforasiyanı daxil edir.

13. 9-cu bənd üzrə üsul onunla fərqlənir ki:

qoruyucu quyunun birinci perforasiya yerində deşilməsi, əlavə olaraq, quyudaxili alətin quyuyu perforatorunun birinci yükü vasitəsilə perforasiyanı daxil edir; və

qoruyucu quyunun ikinci perforasiya yerində deşilməsi, əlavə olaraq, quyudaxili alətin quyuyu perforatorunun ikinci yükü vasitəsilə perforasiyanı daxil edir.

14. 9-cu bənd üzrə üsul, əlavə olaraq, aşağıdakı mərhələlərdən ibarətdir: dəfələrlə quraşdırıla bilən yuxarı pakerin sökülmesi; quyudaxili alətin ikinci perforasiya yerinə köçürülməsi; və

dəfələrlə quraşdırıla bilən yuxarı pakerin quyudaxili alət vasitəsilə ikinci perforasiya yerində yenidən quraşdırılması.

15. 9-cu bənd üzrə üsul, əlavə olaraq, sement bərkidildikdən sonra tıxacın təzyiqlə sınaqdan keçirilməsi mərhələsini daxil edir.

BÖLMƏ A

**İNSANIN HƏYATİ TƏLƏBATLARININ TƏMİN
EDİLMƏSİ**

A 23

- (21) **U 2024 0002**
(22) **10.01.2024**
(51) **A23N 5/00** (2006.01)
(71) **Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)**
(72) **Babayev Şahlar Mahmud oğlu (AZ)**
Paşayev Elbrus Abbas oğlu (AZ)
İsgəndərov İlham Əli oğlu (AZ)
Mehdiyev Mehdi Polad oğlu (AZ)
Cafərova Afət Mikayıl qızı (AZ)
Əsgərova Lamiyə Akif qızı (AZ)
(54) **FINDIQQIRAN QURĞU**

(57) Faydalı model kənd təsərrüfatı istehsalatına, xüsusilə fındığın qabığının qırılması üçün qurğulara aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdədən, onun içərisində intiqal valı ilə təmin olunmuş işçi orqana doğru nizamlayıcının köməyi ilə hərəkət etmək imkanına malik nizamlanan-işçi zona yaradan lövhədən, işçi zonadan yuxarıda yerləşmiş bunkerdən ibarət olan fındıqqıran qurğu, faydalı modelə görə, nizamlayıcı gövdə ilə sərt əlaqəli içliklə oynaq kinematik əlaqədə olan, sonsuz vint dişli çarxı, həmçinin valla sərt əlaqəli lövhədən ibarətdir, sonsuz vint dişli çarxı ilə kinematik əlaqədə olan sonsuz vintin sərt əlaqədə olduğu bəndin digər ucu bucaq dərəcəsilə təmin olunmuş yarıq boyu vəziyyəti təsbit olunmaqla yerini dəyişmək imkanına malikdir, silindirik formada hazırlanmış işçi orqanın xarici səthində onun simmetriya oxuna paralel, en kəsiyi çevrə qövsü formalı yuvalar açılmışdır.

BÖLMƏ B

**MÜXTƏLİF TEXNOLOJİ PROSESLƏR;
NƏQLETMƏ**

B 43

- (21) **U 2024 0049**
(22) **13.09.2024**
(51) **B43L 7/00** (2006.01)
(71) **Əhmədov Əşrəf Eldar oğlu (AZ)**

- (72) **Əhmədov Əşrəf Eldar oğlu (AZ)**
(54) **AĞILLI XƏTKEŞ**

(57) Faydalı model rəsmxət xətkəşlərinə, xüsusi olaraq riyazi hesablamaya qaydalarını təmin edən xətkəşlərə aiddir.

Faydalı modelin məsələsi ondan ibarətdir ki, üzərində ölçmə şkalası olan sabit lövhədən, həmin lövhənin uzununa açılmış düzbucaqlı yarıqdan ibarət olan ağıllı xətkəşdə, faydalı modelə görə, əlavə olaraq hərəkət etmə imkanı ilə yarıqda yerləşdirilmiş yer dəyişən lövhə və sabit lövhənin başlanğıcında quraşdırılmış hesablayıcı pəncərə daxil edilir, bu zaman dəyişən lövhənin üzərində ölçmə şkalası yerləşdirilib, hesablayıcı pəncərədə düzbucaqlı deşik açılıb, deşik dəyişən lövhənin hərəkət etməsindən asılı olaraq riyazi hesablamaya edə bilmə imkanı ilə yerləşdirilmişdir. Ağıllı xətkəş sabit lövhənin sonunda əlavə hesablayıcı pəncərə quraşdırılmışdır, həmin pəncərədə düzbucaqlı deşik açılmışdır və deşik dəyişən lövhənin hərəkət etməsindən asılı olaraq riyazi hesablamaya edə bilmə imkanı ilə yerləşdirilmişdir.

BOLMƏ E

TİKİNTİ VƏ DAĞ-MƏDƏN İŞLƏRİ

E 21

- (21) **U 2024 0057**
(22) **04.11.2024**
(51) **E21B 33/04** (2006.01)
(71) **Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti (AZ)**
(72) **Əsgərov Emin Aslan oğlu (AZ)**
(54) **SÜTUN BAŞLIĞININ PAZ ASQISI**

(57) Faydalı model neft sahəsinə, xüsusilə sütun başlığının paz asqılarına aiddir.

Faydalı modelin mahiyyəti ondan ibarətdir ki, gövdədən, pazdan, dayaq halqasından, sıxıcı halqadan və pakerdən ibarət olan sütun başlığının paz asqısı, faydalı modelə görə, asqı yığıcı şəkildə yerinə yetirilmişdir, pazın xarici konusvari səthində müvafiq profilli kəsiklər açılmışdır və iki tərəfli manşetlər şəkildə hazırlanmış pakərlərin konusvari kənarları boltlarla bərkidilmiş və qoruyucu sütunla sütun başlığının gövdəsi arasında kip birləşdirilmişdir.

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ
MƏLUMATLAR**

02-02

Bülleten № 8; 29.08.2025

(21) S 2024 0017

(22) 17.07.2024

(51) 02-02

02-99

(71) Səfərli Həmid Xaqani oğlu (AZ)

(72) Səfərli Həmid Xaqani oğlu (AZ)

(54) ORTOPEDİK JİLET VƏ GÖDƏKÇƏ

(57) "Ortopedik jilet və gödəkçə" aşağıdakı
mühüm əlamətlər məcmusu ilə seçiyəlmir:



Foto. 1



Foto. 2



Foto. 3



Foto. 4



Foto. 5

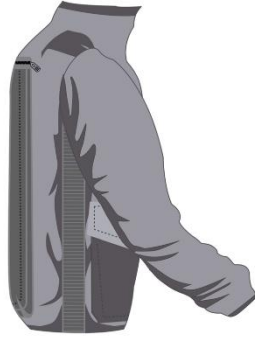


Foto. 6



Foto. 7

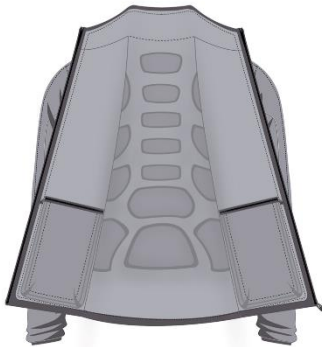


Foto. 8

1. "Ortopedik jilet" aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- dik yaxalı və zəncirbəndli model şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- sağ və sol ön hissələrinin hər birinin xarici səthində yuxarı və aşağı ciblərin olması ilə;
- kürək hissədə böyük cib olması ilə;

- daxili tərəfin astarlı yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- möhkəm parçadan qolsuz model şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı ciblərin aşağı ciblərə nisbətən daha kiçik ölçüdə yerinə yetirilməsi ilə;
- ciblərin üçbucaqlı klapanla üstən qoyulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı ciblərin qapaqlarının düyməli bağlayıcı ilə, aşağı ciblərin qapaqlarının isə velcro bağlayıcı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- bədəni təsbit etmək üçün yan hissələrdə elastik parçadan hazırlanmış uzununa əlverişlərin olması ilə;
- daxili tərəfin aşağı sağ və sol ön hissələrində bir zəncirbəndli cib olması ilə;
- kürək hissənin daxili səthində müxtəlif həndəsi formalı və ölçülü ortopedik plastik yastıqların olması ilə;
- kürək hissədəki cib onun bütün xarici səthini tutan zəncirbəndli üstən qoyulmuş düzbucaqlı cib formasında yerinə yetirilməsi ilə.

2. "Ortopedik gödəkçə" aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- dik yaxalı və zəncirbəndli model şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- sağ və sol ön hissələrinin hər birinin xarici səthində yuxarı və aşağı ciblərin olması ilə;
- kürək hissədə böyük cib olması ilə;
- daxili tərəfin astarlı yerinə yetirilməsi ilə; fərqlənir:
- möhkəm parçadan uzun qollu model şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı ciblərin aşağı ciblərə nisbətən daha kiçik ölçüdə yerinə yetirilməsi ilə;
- ciblərin üçbucaqlı klapanla üstən qoyulmuş formada yerinə yetirilməsi ilə;
- yuxarı ciblərin qapaqlarının düyməli bağlayıcı ilə, aşağı ciblərin qapaqlarının isə velcro bağlayıcı ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- bədəni təsbit etmək üçün yan hissələrdə elastik parçadan hazırlanmış uzununa əlverişlərin olması ilə;
- daxili tərəfin aşağı sağ və sol ön hissələrində bir zəncirbəndli cib olması ilə;
- kürək hissənin daxili səthində müxtəlif həndəsi formalı və ölçülü ortopedik plastik yastıqların olması ilə;
- kürək hissədəki cib onun bütün xarici səthini tutan zəncirbəndli üstən qoyulmuş düzbucaqlı cib formasında yerinə yetirilməsi ilə.

- (21) S 2025 0005
 (22) 23.01.2025
 (51) 07-01
 (71) Cəlilov Samir Sabir oğlu (AZ)
 (72) Cəlilov Samir Sabir oğlu (AZ)
 (54) MÜRƏBBƏ QABI

- (57) "Mürəbbə qabı" aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.

- məmulatın "qoblet" tipli qədəh formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- şaquli oxa nisbətən simmetrik olan vahid monolit formada birləşmiş kompozisiya elementlərinin tərkibi ilə: piyaləşəkilli yuxarı hissə, hündür çoxelementli fiqurlu ayaq, dairəvi oturacaq;
- piyaləşəkilli hissənin düz yuxarı kənarı və hamar səthə malik olmaqla, divarları rəvan yuvarlaqlaşan, yuxarıya doğru genişlənən konus şəklində yerinə yetirilməsi ilə;
- ayağın yuxarı yarısının növbələşən qalınlaşma və daralmalardan: yuxarı və aşağı hissələrdə - muncuq formasında sferik qalınlaşmalardan və onların arasında

- çoxtilli səthə malik damcı formalı çıxıntıdan ibarət mürəkkəb formalı yerinə yetirilməsi ilə;
- ayağın yuxarı yarısının rəvan şəkildə uzun, silindrik, mərkəzə doğru bir qədər daralmış, çoxtilli səthlə yerinə yetirilmiş aşağı yarısına keçidi ilə;
- oturacağıın, aşağı içəri batıq hissəsi mərkəzdən ayrılan ləçəkləri xatırladan radial relyefli ornamentlə bəzədilmiş enli diskşəkilli yerinə yetirilməsi ilə.

(21) S 2024 0029

(22) 09.12.2024

(51) 11-02

(71) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)

Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)

(72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)

Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)

Məmmədov İskəndər Aleksandr oğlu

(AZ)

Məmmədova Məryəm Qabil qızı (AZ)

(54) KOLLEKSIYA NİMÇƏSİ (12 variant)

(57) İddia edilən "Kolleksiya nimçəsi (12 variant)" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Şəkil 1.



Şəkil 2.



Şəkil 3.



Şəkil 4.



Şəkil 5.



Şəkil 8.



Şəkil 6.



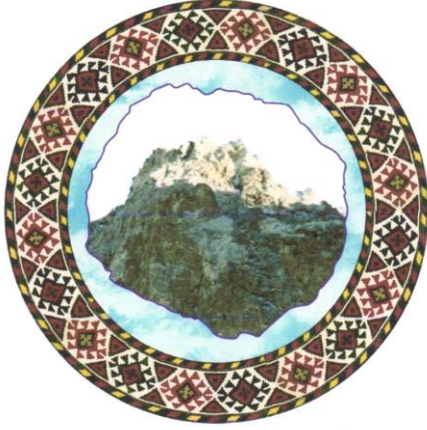
Şəkil 9.



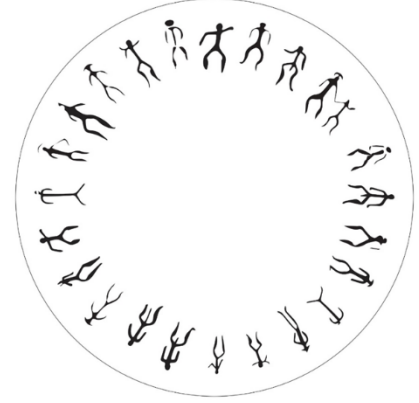
Şəkil 7.



Şəkil 10.



Şəkil 11.



Şəkil 14.



Şəkil 12.



Şəkil 13

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində dağ təsvirinin yerləşməsi ilə;
- nimçənin xarici çevrəsinin Azərbaycanın xovsuz xalçalarının stilizə olunmuş elementlərindən ibarət bədii kəmərlə haşiyələnməsi ilə;
- nimçənin arxa tərəfinin xarici çevrəsi boyu Qobustan qayaüstü təsvirlərindən stilizə olunmuş insan silueti rəsmlərindən ibarət haşiyənin olması ilə;
- nimçənin bütün səthinin hamar olmaqla sirəli və ya nimçənin üst tərəfində yerləşən dağ təsvirinin bəryef formasında şirəsiz mat şəkildə, nimçənin arxa tərəfi də daxil olmaqla, qalan bütün səthinin şirəli yerinə yetirilməsi ilə;
- nimçənin üst səthindəki təsvirlərin mövzuya uyğun rəng çalarlarında yerinə yetirilməsi ilə;
- kolleksion nimçənin biskvit farfor, klassik farfor, sümük farforu, yüksək keyfiyyətli keramikadan yerinə yetirilməsi ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 1-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Bazardüzü dağının təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə "Cecim" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 2-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Zəfər zirvəsinin təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə fərqli dizaynda yerinə yetirilmiş "Vərni" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 3-cü variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Şahdağın təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə fərqli dizaynda "Şəddə" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 4-cü variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Tufandağın təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə fərqli dizaynda "Şəddə" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 5-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Bazaryurd dağının təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə fərqli dizaynda "Palas" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 6-cı variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Yarudağın təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə fərqli dizaynda "Palas" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 7-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Çarundağın təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə fərqli dizaynda "Dırnaq kilimi" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 8-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində İlham zirvəsinin təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə fərqli dizaynda "Dırnaq kilimin" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 9-cu variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Heydər zirvəsinin təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə fərqli dizaynda "Vərni" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 10-cu variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Cümhuriyyət zirvəsinin təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə "Bakı zilis" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 11-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Atatürk zirvəsinin təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə fərqli dizaynda "Dırnaq kilimi" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

Kolleksiya nimçəsinin 12-ci variantı aşağıdakılarla xarakterizə olunur:

- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Murovdağın təsvirinin, nimçənin xarici çevrəsi boyunca isə "Qarabağ zilis" xovsuz xalçasının stilizə olunmuş təsvirindən ibarət haşiyə kəmərinin olması ilə.

(21) S 2024 0030

(22) 09.12.2024

(51) 11-02

(71) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)

Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)

(72) Həsənəlizadə İlqar Nurəddin oğlu (AZ)

Həsənəlizadə İslam İlqar oğlu (AZ)

Məmmədova İradə Nurəddin qızı (AZ)

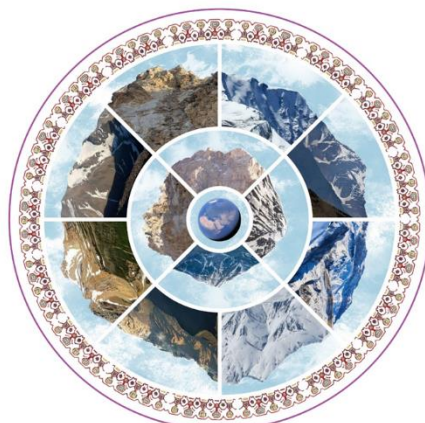
Bayramov Nicat Vahid oğlu (AZ)

Mir Seyid Akif Abdulla oğlu (AZ)

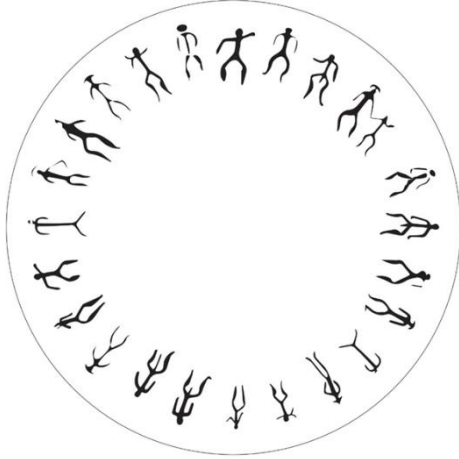
Qocayev Çingiz Nurməmməd oğlu (AZ)

(54) KOLLEKSIYA NİMÇƏSİ

(57) İddia edilən "Kolleksiya nimçəsi" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Şəkil 1.



Şəkil 2.



Şəkil 3.

- nimçənin üst tərəfinin xarici çevrəsi boyunca ağ fonda rəngli yerinə yetirilmiş stilizə edilmiş xalça naxışlarından ibarət dekorativ haşiyənin olması ilə;
- üst tərəfin dekorativ haşiyəsinin altında 8 seqment üzərində saat əqrəbinin hərəkəti istiqamətində yerləşdirilmiş Bazardüzü dağı, Zəfər zirvəsi, Şahdağ, Tufandağ, Bazaryurd dağı, Yarudağ, Çarundağ və İlham zirvəsinin təsvirlərinin, nimçənin daxili çevrəsi boyunca bölünmüş 4 seqment üzərində saat əqrəbinin hərəkəti istiqamətində yerləşdirilmiş Heydər zirvəsi, Cümhuriyyət zirvəsi, Atatürk zirvəsi və Murovdağın təsvirlərinin olması ilə;
- nimçənin üst tərəfinin mərkəzində Yer kürəsinin Azərbaycanın yerləşdiyi hissəsinin təsvirinin yerləşdirilməsi ilə;
- nimçənin arxa tərəfinin xarici çevrəsi boyu Qobustan qayaüstü təsvirlərindən stilizə olunmuş insan silueti rəsmlərindən ibarət haşiyənin olması ilə;

- nimçənin bütün səthinin hamar olmaqla sirəli və ya nimçənin üst tərəfində yerləşən 12 dağ təsvirinin bəryef formasında şirəsiz mat şəkildə, nimçənin arxa tərəfi də daxil olmaqla, qalan bütün səthinin şirəli yerinə yetirilməsi ilə;
- nimçənin üst səthindəki təsvirlərin mövzuya uyğun rəng çalarlarında yerinə yetirilməsi ilə;
- kolleksion nimçənin biskvit farfor, klassik farfor, sümük farforu, yüksək keyfiyyətli keramikadan yerinə yetirilməsi ilə.

- (21) S 2025 0025
- (22) 24.04.2025
- (51) 11-03
- (71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
- (72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
- (54) SİKKƏ
- (57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
- arxa tərəfində iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının qeyd olunması ilə;
- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin həkk olunması ilə;
- arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip – yazısının olması ilə;
- fərqlənir: - ön tərəfin mərkəzində hökmdara məxsus və Bayandur tayfasına aid olduğunu göstərən "Tuğra" - dövlət nişanının təsvir edilməsi ilə;
- tuğranı çevrələyən naxışların Uzun Həsənə məxsus dəmir qalxanın elementlərini simvolizə etməsi ilə;
- sikkənin haşiyəsində yerləşdirilmiş gül naxışlarının hökmdarın zirehindəki elementləri ifadə etməsi ilə;
- ön tərəfin aşağı hissəsində fərqli şriftlə "Uzun Hasan 600" və hökmdarın yaşadığı illər- "1423-1478" yazılarının qeyd olunması ilə;
- arxa tərəfdə istehsalçının loqotipinin altında sikkənin çəkisinin göstərilməsi ilə;
- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2023" yazısının olması ilə.

(21) S 2025 0021

(22) 24.04.2025

(51) 11-03

(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)

(54) SİKKƏ

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.



Foto 4.



Foto 2.



Foto 5.



Foto 6.



Foto 3.

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
 - arxa tərəfdə iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çəvrələrin olması ilə;
 - arxa tərəfdə sikkənin istehsal ilinə və çəkisinə dair məlumat yazılarının olması ilə;
 - arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə;
- fərqlənir:
- ön tərəfində dövlət atributlarının "səkkizguşəli ulduz", "dövlət bayrağının və Ümummilli Lider Heydər Əliyevin məşhur "Mən həmişə fəxr etmişəm, bu gün də fəxr edirəm ki, Mən Azərbaycanlıyam" sitatının real səs dalğası və Morze əlifbası formatında təsvirinin olması ilə;
 - ön tərəfin yuxarı hissəsində yarım dairə şəklində sadə, iri, düz şriftlə "THE NATIONAL LEADER OF AZERBAIJANI PEOPLE" yazısının olması, - aşağı hissəsində sadə, iri, düz şriftlə "HEYDAR ALIYEV" və "THE 100 YEARS OF LEGACY & BEYOND" yazılarının mövcud olması ilə;

- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çəvrələrin arasında "THE REPUBLIC OF AZERBAIJAN" yazısının olması ilə;
- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2023" yazısının olması ilə;
- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çəvrələrin arasında "1 OZ FINE GOLD 999.9" yazısının qeyd olunması ilə.



Foto 3.

- (21) S 2025 0022
- (22) 24.04.2025
- (51) 11-03
- (71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
- (72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
- (54) SİKKƏ

- (57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.



Foto 4.



Foto 2.

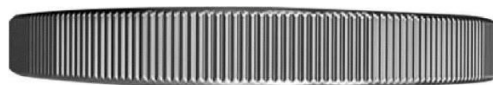
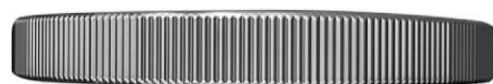


Foto 5.



- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
- arxa tərəfdə iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;
- arxa tərəfdə sikkənin istehsal ilinə və çəkisinə dair məlumat yazılarının olması ilə;
- arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə; fərqlənir:
- ön tərəfin yuxarı hissəsində müxtəlif ölçülü səkkizguşəli ulduz ornamentlərinin, aşağı hissəsində isə Xəzər dənizinin dalğalarının təsvir olunması ilə; - ön tərəfdə Qız Qalası, Heydər Əliyev Mərkəzi, Şah Məscidi və "Alov Qüllələri"nin memarlıq kompozisiyası şəklində yerləşdirilməsi ilə;
- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "THE REPUBLIC OF AZERBAIJAN" yazısının olması ilə;
- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2024" yazısının və seriya nömrəsinin olması ilə;
- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "2 OZ FINE SILVER 999.9" yazısının əks olunması ilə.



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.

- (21) S 2025 0027
- (22) 24.04.2025
- (51) 11-03
- (71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
- (72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
- (54) SİKKƏ
- (57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.



Foto 5.



Foto 6.

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
- arxa tərəfində iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının olması ilə;
- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin qeyd edilməsi ilə;
- arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə; fərqlənilir:
 - ön tərəfin mərkəzində iki konsentrik halqanın yerləşdirilməsi ilə;
 - ön tərəfin mərkəzində Xurşidbanu Natəvanın külliyyatını və onun "Qərənfil" rədifli qəzəlini simvolizə edən açıq kitabın təsvir edilməsi ilə;
 - lələkdən formalaşmış yubileyi göstərən "190" ədədinin və bunları haşiyəyə alan gül naxışlarının olması ilə;
 - ön tərəfin yuxarı kənarlarında Natəvanın doğulduğu sarayın pəncərələrinin, tağların üzərində isə naxışların təsvir edilməsi ilə;
 - ön tərəfin aşağı hissəsində iri, düz şriftlə "KHURSHIDBANU NATAVAN" yazısının olması ilə;
 - arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2022" yazısının olması ilə.



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.

- (21) S 2025 0026
 (22) 24.04.2025
 (51) 11-03
 (71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)
 (72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)
 (54) SİKKƏ
- (57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
- arxa tərəfində iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;
- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının qeyd olunması ilə;
- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin həkk olunması ilə;
- arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip – yazısının olması ilə; fərqlənir:
- ön tərəfin mərkəzində hökmdara məxsus və Bayandur tayfasına aid olduğunu göstərən "Tuğra" - dövlət nişanının təsvir edilməsi ilə;
- tuğranı çevrələyən naxışların Uzun Həsənə məxsus dəmir qalxanın elementlərini simvolizə etməsi ilə;

- sikkənin haşiyəsində yerləşdirilmiş gül naxışlarının hökmdarın zirehindəki elementləri ifadə etməsi ilə;
- ön tərəfin aşağı hissəsində fərqli şriftlə "Uzun Hasan 600" və hökmdarın yaşadığı illər- "1423-1478" yazılarının qeyd olunması ilə;
- arxa tərəfdə istehsalçının loqotipinin altında sikkənin çəkisinin göstərilməsi ilə;
- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2023" yazısının olması ilə.

(21) S 2025 0023

(22) 24.04.2025

(51) 11-03

(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)

(54) SİKKƏ

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
- arxa tərəfində iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;

- arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının olması ilə;
- arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin qeyd edilməsi ilə;
- arxa tərəfin mərkəzində "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun, "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə; fərqlənir:
- ön tərəfin haşiyəsində "HEYDƏR ƏLİYEV FONDU / HEYDAR ALIYEV FOUNDATION" yazılarının yerləşdirilməsi ilə;
- ön tərəfin yuxarı və aşağı hissəsində fondun yubileyini ifadə edən "20" ədədinin olması ilə;
- ön tərəfin mərkəzində Heydər Əliyev Fondunun loqosunun təsvir olunması ilə;
- ön tərəfdə haşiyə boyunca humanizmi xarakterizə edən həndəsi xətt və fiqurların olması ilə;
- arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2024" yazısının olması ilə.

(21) S 2025 0024

(22) 24.04.2025

(51) 11-03

(71) "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyəti (AZ)

(72) İbrahimov Zakir Zaur oğlu (AZ)

(54) SİKKƏ

(57) İddia edilən "Sikkə" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə xarakterizə olunur:



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.

- ön və arxa tərəfə malik disk şəklində hazırlanması ilə;
 - ön tərəfin bir-birinin altında yerləşən iki konsentrik halqaların olması ilə;
 - arxa tərəfdə iki halqavari haşiyənin - müxtəlif radiusa malik konsentrik çevrələrin olması ilə;
 - arxa tərəfin yuxarı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında "AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9" yazısının olması ilə;
 - arxa tərəfin aşağı hissəsində konsentrik çevrələrin arasında sikkənin istehsal ilinin qeyd edilməsi ilə;
 - arxa tərəfin mərkəzində yerləşdirilmiş "AzerGold" Qapalı Səhmdar Cəmiyyətinin loqosunun və "AzerGold" loqotip - yazısının olması ilə;
- fərqlənir:
- ön tərəfdə Şirvanşahlar sarayı, Qız qalası, Şah məscidi və Qoşa qala qapılarının təsvirindən ibarət bədii kompozisiyanın olması ilə;
 - ön tərəfin kənarının Azərbaycanın milli ornamentlərini əks etdirən dekorativ elementlərdən ibarət haşiyəli işlənməsi ilə;
 - arxa tərəfdə istehsal ili kimi "2024" yazısının olması ilə.

(21) S 2025 0009

(22) 07.02.2025

(51) 20-02

(71) Mirzəyeva Lalə Rüstəmovna (AZ)

(72) Mirzəyeva Lalə Rüstəmovna (AZ)

(54) AKSESSUAR VİTRİNİ

(57) "Aksessuar vitrini" sənaye nümunəsi aşağıdakı mühüm əlamətlər məcmusu ilə səciyyələnir:

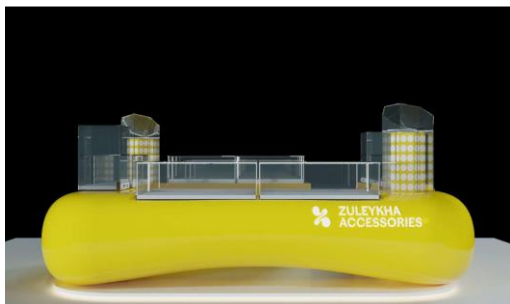


Foto 1.

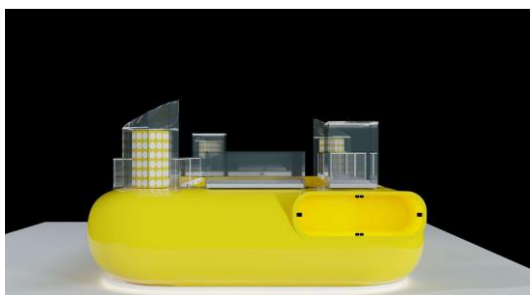


Foto 2.

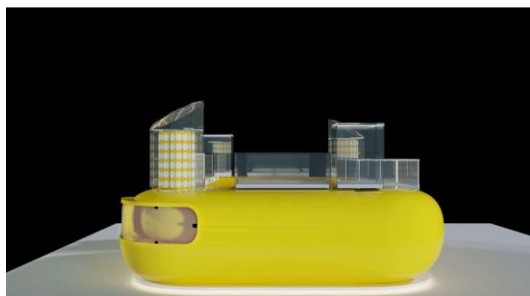


Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.

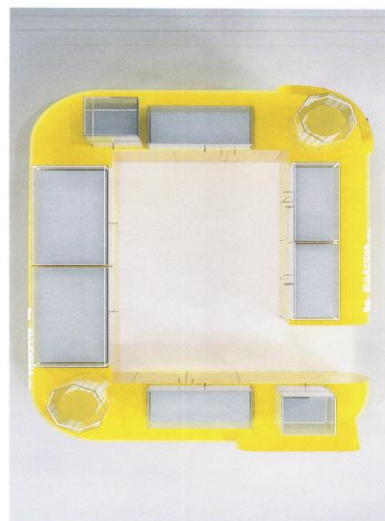


Foto 6.

- vitrinin dəyirmi yan hissələr ilə dördbucaqlı formada yerinə yetirilməsi ilə;
- vitrinin dörd küncündə ikisi səkkizbucaqlı, ikisi isə dördbucaqlı formada olan dörd şüşə sütunun olması ilə;
- dördbucaqlı sütunların ikimərtəbəli yerinə yetirilməsi ilə;
- səkkizbucaqlı sütunların hərəkət edən mexanizm üzərində quraşdırılmaqla, maili qapaq hissə və iç hissəsində sarı rəngli MDF materialından fırlanan hissə ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- səkkizbucaqlı sütunlarda maqnit vasitəsi ilə sarı mdf gövdəyə bərkidilmiş ağ oval formalı üzvi şüşə materialından hazırlanmış, boyunbağı zəncirini saxlayan xüsusi kəsiklərə, artıq qalmış sallanan boyunbağı hissəsini səliqəli gizlətmək üçün arxa hissəsində cib formalı dəliyə və sırğa asmaq üçün iki dəliyə malik olan olan aksesuar asılqanlarının olması ilə;
- hər bir oval asılqanın üzərində korporativ logoya aid "Z" ikonun yerləşdirilməsi ilə;
- vitrinin sağ və sol tərəflərində pəncərələrin olması ilə;
- vitrinin sağ tərəfindəki pəncərənin oval, sol tərəfindəki pəncərənin isə həmin tərəfin küncündə yerləşməklə, yarım dairə formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- vitrinin qarşı hissəsinin tağşəkilli oyuk formasında yerinə yetirilməsi ilə;
- vitrinin altı siyirmə, eləcə də alt hissədə üç rəfli şkaflar ilə yerinə yetirilməsi ilə;
- vitrinin iki hissəsində - qarşı və arxa hissələrində istehsalçının işıqla təchiz

olunmuş reklam yazısı şəklində logosunun yerləşdirilməsi ilə;

- vitrinlərin, sütunların, pəncərələrin işıqla təchiz olunması ilə;

- vitrinin əsas rənginin solğun sarı, qalan xırda elementlərinin ağ rəngdə yerinə yetirilməsi ilə;

- vitrinin əsas gövdə hissəsinin fiberqlass poliestər materialından, digər bəzi hissələrinin MDF, bəzi hissələrinin temperli bişmiş şüşə, bəzi hissələrinin isə plastik üzvi şüşədən yerinə yetirilməsi ilə.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 65

- (21) а 2024 0164
 (22) 04.11.2024
 (51) B65H 55/04 (2006.01)
 (71) Азербайджанский государственный экономический университет (UNEC) (AZ)
 (72) Махмудова Нигяр Расул кызы (AZ)
 (54) ПРЕРЫВНЫЙ СПОСОБ СНОВАНИЯ ПРЯЖИ
- (57) Изобретение относится к текстильной промышленности, в частности к способу подготовки пряжи к ткачеству.
 Сущность изобретения заключается в том, что в прерывном способе снования пряжи, заключающемся в соединении конца нити на рабочей бобине с началом нити на запасной бобине, надетых на шпулярник, согласно изобретению, обе бобины надевают одну за другой на один шпулярник и по израсходованию нити в рабочей катушке, необходимой для получения полного навоя, их сматывают с запасного, а после заполнения навоя пустой патрон рабочей бобины снимают с веретена и заменяют новой, а после многократного использования резервной бобины, при оставшейся на ней менее 1,5 процента нити, ее и пустой патрон рабочей бобины снимают со шпулярника и заменяют новыми запасной и рабочей бобинами, на рабочую бобину наматывают пряжу на 2 процента меньше, чем длина, необходимая для снования.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 04

- (21) а 2025 0032
 (22) 27.02.2025
 (51) C04B 14/14 (2006.01)
 C04B 24/24 (2006.01)
 C04B 28/00 (2006.01)

C04B 28/28 (2006.01)

- (71) Азербайджанский университет архитектуры и строительства (AZ)
 (72) Гувалов Аббас Абдурахман оглы (AZ)
 Аббасова Саида Искандер кызы (AZ)
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ОРГАНОМИНЕРАЛЬНОГО МОДИФИКАТОРА ДЛЯ БЕТОНА И СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ

- (57) Изобретение относится к области строительных материалов, в частности к способу получения органоминерального модификатора для бетона и строительных смесей.

В заявленном способе сплав, полученный термической обработкой смеси перлита с содой взятых при соотношении 1:2,8 и при температуре 920⁰С в течение 0,4 часов, смешивают с водой при соотношении 1:7,5 и нейтрализуют до рН=7,5 среды с 1 молем серной кислоты, полученную минеральную добавку смешивают с органической добавкой - натриевой солью нефтяных сульфокислот, или суперпластификатором на основе нафталин сульфонатного олигомера или гиперпластификатором на основе поликарбоксилата при соотношении органической и минеральной добавок - 1:0,15.

С 07

- (21) а 2023 0089
 (22) 20.06.2023
 (51) C07C 9/04 (2006.01)
 C07C 1/12 (2006.01)
 B01J 23/75 (2006.01)
 (31) 20216751.6
 (32) 22.12.2020
 (33) EP
 (71) БП П.Л.С. (GB)
 (72) Патерсон, Алехандер, Жамес (GB)
 (74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)
 (86) PCT/IB2021/062138, 21.12.2021
 (87) WO 2022/137138, 30.06.2022
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАНА

- (57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к способу получения метана в присутствии кобальт-марганец содержащего катализатора синтеза Фишера-Тропша.

Заявленный способ проводят нижеследующими этапами: осуществляют контактирование газообразной смеси, содержащей водород и диоксид углерода, с катализатором на носителе синтеза метана, катализатор на носителе синтеза метана содержит кобальт в диапазоне от 2 до 20 мас. % и марганец в диапазоне от 0,5 мас. % до 15 мас. %, на элементной основе, при этом газообразная смесь включает в себе массу не более 5% монооксид углерода.

- (21) а 2025 0042
 (22) 17.03.2025
 (51) C07C 39/06 (2006.01)
 C07C 39/17 (2006.01)
 B01J 37/02 (2006.01)
 (71) Институт нефтехимических процессов имени академика Ю.Г.Мамедалиева, МНОАР (AZ)
 (72) Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)
 Расулов Чингиз Князь оглы (AZ)
 Абасов Сафа Ислам оглы (AZ)
 Нагиева Мехрибан Видади кызы (AZ)
 Гурбанова Ульвия Ровшан кызы (AZ)
 Гейдарли Гюнай Заман кызы (AZ)
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ ПАРА-(ЦИКЛОАЛКИЛ)ФЕНОЛОВ
 (57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к способу получения пара-(циклоалкил) фенолов, которые используются в качестве полупродуктов в производстве химических добавок, используемых в качестве антиоксидантов, присадок, стабилизаторов, ингибиторов и оксигенатов для полимеров, масел, топлив и резинотехнических изделий.
 Сущность изобретения в том, что в способе получения пара-(циклоалкил)фенолов, включающем циклоалкилирование фенола метилцикленами в присутствии катализатора при температуре 80-100°C, мольном соотношении фенол:метилциклен, равном 1:1 и объемной скорости 0,5 ч⁻¹, согласно изобретению циклоалкилирование фенола проводят 1-метилциклопентеном или 1-метилциклогексеном в присутствии катализатора HZSM(5/PO₄³⁻(5%)xZrO₂(10%)/Al₂O₃.

C 08

- (21) а 2025 0009
 (22) 21.01.2025
 (51) C08L 23/12 (2006.01)
 C08L 25/02 (2006.01)
 C08L 51/08 (2006.01)
 (71) Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ)
 (72) Кахраманов Наджаф Тофик оглы (AZ)
 Нуралиева Гюнай Хикмет ызы (AZ)
 (54) ПОЛИМЕРНАЯ КОМПОЗИЦИЯ

(57) Изобретение относится к области полимерной химии, в частности к получению полимерных композиционных материалов.

Заявленная полимерная композиция содержит при следующем соотношении компонентов, мас%: изотактический полипропилен (30 – 80), бутадиен-стирольный каучук (10–40), компатибилизатор (1-5), волокнистый базальт (5-15), стеарат цинка (0,5-1,5), ализарин (0,5-1,5), сшивающий агент сера (3 – 7).

C 10

- (21) а 2023 0084
 (22) 14.06.2023
 (51) C10G 2/00 (2006.01)
 B01J 23/889 (2006.01)
 C07C 29/156 (2006.01)
 (31) 20215789.7
 (32) 18.12.2020
 (33) EP
 (71) БП П.Л.С. (GB)
 (72) Патерсон, Алехандер, Жамес (GB)
 (74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)
 (86) PCT/IB 2021/061976, 17.12.2021
 (87) WO 2022/130344 A1, 23.06.2022
 (54) СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ КОМПОЗИЦИИ, СОДЕРЖАЩЕЙ СПИРТЫ И ЖИДКИЕ УГЛЕВОДОРОДЫ ИЗ СМЕСИ ГАЗОВ ВОДОРОДА И МОНООКСИДА УГЛЕРОДА

(57) Изобретение относится к области органической химии, в частности к способу получения композиции продукта, содержащей спирты и жидкие углеводороды в присутствии кобальт-марганец

содержащего катализатора синтеза ФишераТропша.

Заявленный способ, осуществляют нижеследующими этапами:

контактируют катализатор с первым газообразным сырьем, содержащим монооксид углерода и водород, в течение по меньшей мере 12 ч для получения через синтез Фишера-Тропша первой композиции продукта, содержащей C5+ углеводороды и один или более спиртов с первой селективностью для спиртов и первой селективностью в отношении углеводородов C5+; затем

контактируют катализатор с модифицирующей селективностью газовой композицией, содержащей по меньшей мере 35 об. % H₂ и молярное отношение H₂:CO по меньшей мере 2.0 при давлении в диапазоне от 10 бар до 40 бар и температуре в диапазоне от 150° С до 300° С; и затем

контактируют катализатор со вторым газообразным сырьем, содержащим монооксид углерода и водород, для получения второй композиции продукта, содержащей C5+ углеводороды, со второй селективностью в спиртах не более 5% и/или вторую селективность по C5+ углеводородам по меньшей мере 80%, причем вторая селективность в спиртах не более чем 20% по сравнению с первой селективностью спиртов.

Сущность изобретения в том, что композиция авиационного неэтилированного бензина, включающая технический изоктан, изопентан, фракцию бензина риформинга выкипающую до 180°С и монометиланилин, согласно изобретению дополнительно содержит выкипающую в пределах 85-180°С фракцию бензина каталитического крекинга и оксигенатную добавку, при следующем соотношении компонентов, мас. %:

технический изоктан	25 - 70
---------------------	---------

изопентан	10 - 25
-----------	---------

фракция бензина риформинга выкипающая до 180°С	5 - 30
--	--------

фракция бензина каталитического крекинга 85-180°С	3 - 10
---	--------

монометиланилин	0,5 - 1,0
-----------------	-----------

оксигенатная добавка	9 - 17
----------------------	--------

при этом оксигенатная добавка содержит смесь низкомолекулярных простых эфиров при следующем соотношении компонентов, мас. %:

диизопропиловый эфир	15-28
----------------------	-------

этил-трет-бутиловый эфир	22-39
--------------------------	-------

изопропил-трет-бутиловый эфир	33-59
-------------------------------	-------

другие	1-4
--------	-----

(21) а 2024 0091

(22) 02.06.2024

(51) C10L 1/02 (2006.01)

C10L 1/04 (2006.01)

C10L 1/18 (2006.01)

(71) Мехтиев Джафар Солтан оглы (AZ)

(72) Мехтиев Джафар Солтан оглы (AZ)

Юзбашева Лала Назим кызы (AZ)

Алиев Мурсал Ильдырым оглы (AZ)

Мехтиев Ульви Алтай оглы (AZ)

Гашимов Адиль Гейдар оглы (AZ)

(54) КОМПОЗИЦИЯ АВИАЦИОННОГО НЕЭТИЛИРОВАННОГО БЕНЗИНА

(57) Изобретение относится к области нефтепереработки и нефтехимии, в частности к композиции авиационного неэтилированного бензина, содержащей, не представляющую угрозы для окружающей среды, оксигенатную добавку.

(21) а 2024 0115

(22) 11.07.2024

(51) C10L 1/10 (2006.01)

C10L 1/22 (2006.01)

(71) Институт химии присадок, МНОАР (AZ)

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)

Алиев Нусрат Аббас оглы (AZ)

Эйвазова Ирада Малик кызы (AZ)

Кулиева Зияфет Байрам кызы (AZ)

Гусейнов Касум Зульфали оглы (AZ)

Исмаилов Ингилаб Паша оглы (AZ)

Махмудова Лала Рафик кызы (AZ)

Кязимова Гюльнар Сайяд кызы (AZ)

Джафарова Улдуз Шамсаддин кызы

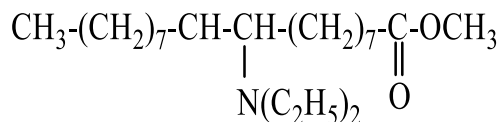
(AZ)

(54) МЕТИЛОВЫЙ ЭФИР ДИЭТИЛАМИНОСТЕАРИНОВОЙ КИСЛОТЫ В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К ДИЗЕЛЬНОМУ ТОПЛИВУ

(57) Изобретение относится к области нефтехимии, в частности к метиловому

эфиру диэтиламиностеариновой кислоты, предложенному в качестве многофункциональной присадки к дизельному топливу.

Заявлено метиловый эфир диэтиламиностеариновой кислоты формулы:



в качестве многофункциональной присадки к дизельному топливу.

- (21) а 2024 0074
 (22) 24.04.2024
 (51) C10M 125/02 (2006.01)
 C10M 125/10 (2006.01)
 C10M 125/14 (2006.01)
 C10M 125/20 (2006.01)
 C10M 125/26 (2006.01)
 C10M 173/02 (2006.01)
 (71) Институт физики, Министерства науки и образования (AZ)
 (72) Гашимов Ариф Мамед оглы (AZ)
 Ибрагимов Гусейн Бейбуд оглы (AZ)
 Наджафов Арзу Ислам оглы (AZ)
 Искендерова Гюнай Мазахир кызы (AZ)
 Амиров Дадаш Яхья оглы (AZ)
 (54) СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩАЯ СУСПЕНЗИЯ ДЛЯ ГОРЯЧЕГО ПРЕССОВАНИЯ МЕТАЛЛОВ
 (57) Изобретение относится к водно-графитовым составам, в частности к эффективной смазочно-охлаждающей суспензии, которая может быть использована при горячей обработке давлением металлов, сталей и сплавов до и после нагрева.
 Заявленная смазочно-охлаждающая суспензия для горячего прессования металлов содержит (в масс. %) дисперсный графит (18-20), триполифосфат натрия (2-3), карбоксиметилцеллюлозу (3-6), карбонат натрия (8-11), триэтаноламин (2-5), глицерин (12-16), силикат натрия (3-6), фурацилин (0,001) и воду (30,999 - 51,999).

- C 12
 (21) а 2024 0167
 (22) 07.11.2024
 (51) C12G 1/02 (2006.01)
 C12G 1/022 (2006.01)
 C12G 1/04 (2006.01)
 (71) Научно-исследовательский институт виноградарства и виноделия (AZ)
 Азербайджанский государственный экономический университет (UNEC) (AZ)
 (72) Салимов Вугар Сулейман оглы (AZ)
 Гусейнов Мовлуд Арастун оглы (AZ)
 Ибрагимли Рейхан Рамиз кызы (AZ)
 Эюбова Лейла Руслан кызы (AZ)
 Агаев Узеир Джабраил оглы (AZ)
 (54) СПОСОБ ПРОИЗВОДСТВА КРАСНОГО СУХОГО СТОЛОВОГО ВИНА
 (57) Изобретение относится к винодельческой промышленности, в частности к способу производства красного красного сухого столового вина.
 Сущность изобретения в том, что в способе производства красного сухого столового вина, заключающемся в сборе винограда технологической зрелости, отделении гребней, дроблении ягод, проведении сернистого обеззараживания, внесении дрожжей и питательной среды в первый день мацерации, запуске спиртового брожения, увлажнении «шляпы» соком, откачанным из нижней части ферментационного сосуда в течение 30 минут, прессовании при снижении содержания сахара до уровня ниже 2 г/л, добавлении бактерий и питательной среды для бактерий с последующим проведением малолактической ферментации при температуре 22°C (±1°C) до его полного завершения, аэрации и переливе с повторным сернистым обеззараживанием, согласно изобретению, после ферментации мезги винограда при температуре 22±1°C в течение 24 часов, в ферментационный сосуд, где продолжается процесс брожения мезги, добавляют целые гроздья винограда сорта Мадраса в соотношении масс 70:30 общего объема, выдержанного при температуре 5°C в течение 24 часов, выдерживают в течение 48 часов, затем проводят прессование и

завершают процесс ферментации полученного сока при температуре $22\pm 1^{\circ}\text{C}$.

закрытое положение, причем поршень содержит множество каналов, выполненных с возможностью направления потока текучей среды.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 21

- (21) a 2024 0052
- (22) 27.03.2024
- (51) E21B 34/06 (2006.01)
E21B 34/14 (2006.01)
E21B 33/12 (2006.01)
- (31) 63/261,538
- (32) 23.09.2021
- (33) US
- (71) ШЛЮМБЕРЖЕР ТЕХНОЛОДЖИ Б.В. (NL)
- (72) КАНДИАНИ, Иван (BR)
АССИС КРИСКОЛО ДЕ МЕЛО МАЧАДО, Бернардо (BR)
АККОРДИ, Икаро (BR)
ЭЛСТОН, Кассий (BR)
СКУССИАТО, Эдуардо (BR)
БИН АЛЬШЕЙХ, Али (SA)
- (74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)
- (86) PCT/US2022/044593, 23.09.2022
- (87) WO 2023/049389, 30.03.2023
- (54) ШТУЦЕР НЕПРЕРЫВНОГО ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ СКВАЖИННОГО КЛАПАНА
- (57) Предложен штуцер непрерывного действия для клапана регулирования потока. Штуцер непрерывного действия может быть включен в полностью электрический полнопроходной клапан регулирования потока. Штуцер непрерывного действия содержит корпус, содержащий по меньшей мере одно отверстие, муфту, содержащую по меньшей мере одно отверстие, выровненное относительно по меньшей мере одного отверстия корпуса, поршень, выполненный с возможностью скольжения относительно муфты для постепенного закрытия или открытия по меньшей мере одного отверстия муфты для постепенного уменьшения или увеличения, соответственно, потока через штуцер непрерывного действия, при этом поршень выполнен с возможностью скольжения в дистальном направлении относительно муфты для перемещения в

- (21) a 2023 0153
- (22) 06.11.2023
- (51) E21B 43/08 (2006.01)
E21B 43/10 (2006.01)
- (31) 63/201,670
- (32) 07.05.2021
- (33) US
- (71) ШЛЮМБЕРГЕР ТЕХНОЛОДЖИ Б.В. (NL)
- (72) Кумар Амрендра (US)
- (74) Эфендиев Аббас Вагиф оглы (AZ)
- (86) PCT/US2022/027611, 04.05.2022
- (87) WO/2022/235753, 10.11.2022
- (54) СИСТЕМА ДОБЫЧИ С ПЕРВИЧНЫМИ И ВТОРИЧНЫМИ ФИЛЬТРАМИ ДЛЯ УЛУЧШЕННОЙ БОРЬБЫ С ВЫНОСОМ ПЕСКА
- (57) Изобретение относится к устройствам, способам и системам, используемым для добычи нефти, в частности к фильтрам для очистки от песка.
Сущность изобретения заключается в том, что фильтр в сборе для применения внутри ствола скважины, содержит: первичный сетчатый фильтр; и основную трубу, расположенную внутри первичного сетчатого фильтра, так что между первичным сетчатым фильтром и основной трубой образуется первое кольцевое пространство, и вторичный сетчатый фильтр, расположенный в первом кольцевом пространстве и примыкающий к внешней поверхности основной трубы так, что второе кольцевое пространство образовано между вторичным сетчатым фильтром и первичным сетчатым фильтром, так что частицы из входящего потока флюида из ствола скважины создают песчаный мостик во вторичном кольцевом пространстве в случае повреждения первичного песчаного фильтра.

РАЗДЕЛ G

ФИЗИКА

G 01

(21) а 2023 0123

(22) 11.09.2023

(51) G01N 27/20 (2006.01)

(71) Ибрагимова Эллада Назим кызы (AZ)
Гаджиев Яшар Мирзагусейн оглы (AZ)
Ибрагимов Назим Юсиф оглы (AZ)
Амирасланов Бахруз Гурбан оглы (AZ)

(72) Ибрагимова Эллада Назим кызы (AZ)
Гаджиев Яшар Мирзагусейн оглы (AZ)
Ибрагимов Назим Юсиф оглы (AZ)
Амирасланов Бахруз Гурбан оглы (AZ)

(54) **ЭЛЕКТРОИСКРОВОЙ ДЕФЕКТОСКОП
ДЛЯ ДИАГНОСТИКИ МИКРОТРЕЩИН**

(57) Изобретение относится к информационно-измерительной технике, особенно к области диагностики, в том числе в нефтегазовой промышленности.

Сущность изобретения заключается в том, что в электроискровом дефектоскопе для диагностики микротрещин, содержащем блок управления и электрод, согласно изобретению, к одному концу электрода подключен вращающийся вал с энкодером, определяющим расстояние внутри трубы при ее движении, а мотор вращающий вал оснащен инвертором, регулирующим его скорость, тахометр для измерения скорости, и электрод, при этом к другому концу электрода подключен понижающий трансформатор, датчик измерения тока утечки, и микроконтроллер для обработки полученных результатов измерений и одновременно определения геометрических параметров и координат обнаруженных микротрещин размером до 1,5 мм и передачи их на персональный компьютер.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

A 01

- (11) **I 2025 0048**
(51) **A01C 1/00** (2006. 01)
(21) **a 2023 0191**
(22) **21.12.2023**
(44) **31.10.2024**
(71) **(73) Национальная авиационная академия (AZ)**
(72) **Пашаев Ариф Мир Джалал оглы (AZ)**
Низамов Тельман Инаят оглы (AZ)
Акперов Зейнал Иба оглы (AZ)
Исаев Энвер Иса оглы (AZ)
Маммадова Севиндж Мехти кызы (AZ)
Кулиев Фархад Камал оглы (AZ)
Рзаев Самир Рамиз оглы (AZ)
(54) **Джавадов Эмин Нариман оглы (AZ)**
СПОСОБ И УСТРОЙСТВО ОБРАБОТКИ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ В ОЗОНСОДЕРЖАЩЕЙ СРЕДЕ
(57) 1. Способ непрерывной обработки сыпучих материалов в камере с озоносодержащей средой, включающей подачу среды выбранной концентрации от источника озона в последовательно соединенные n цилиндрические корпуса, размещенные горизонтально один под другим и связанные с входным и выходным бункерами, дозу выбирают по выражению $Q=1,84pt/h$, где h—удельная площадь поверхности (кг/м²) и p — насыпная плотность (кг/м³) материала, t — время экспозиции, рециркуляцию среды, контроль концентрации озона, перемешивание и перемещение материала от входного бункера к выходному шнековым транспортером с лопастями, закреплёнными между краями витков шнека и поверхностью вала, защиту поверхности внутри камеры, увлажнение, деструкцию среды и управление отличающийся тем, что осуществляют просеивание пыли и образований в материале циркуляции посредством сита с

круглыми отверстиями и пылеотводящим кожухом, размещенного на дне цилиндра, связанного с входным бункером, при этом озон и увлажнение подают в нижние цилиндры через боковые стенки со стороны начала движения среды, а рециркуляцию осуществляют со стороны, противоположной стороне подачи цилиндра, связанного с выходным бункером.

2. Способ по п.1, отличающийся тем, что осуществляют предотвращение трения посредством скользящего слоя на сите.

3. Способ по п.1, отличающийся тем, что осуществляют принудительную вентиляцию цилиндра связанного с входным бункером;

4. Способ по п.1, отличающийся тем, что осуществляют нейтрализацию электростатического заряда материала.

5. Устройство непрерывной обработки сыпучих материалов в озоносодержащей среде, включающее источник озона, блок из последовательно соединенных n цилиндрических корпусов, размещенных горизонтально один под другим и связанных с входным и выходным бункерами, перемещающий шнековый транспортёр материала от входа к выходу с перемешивающими лопастями, закреплёнными между краями витков шнека и поверхностью вала, средство подачи и рециркуляции среды, деструктор, защитное покрытие, микродисперсный туманообразователь, систему управления и выпускной патрубков, отличающееся тем, что на дне верхнего цилиндра расположено металлическое сито с круглыми отверстиями и диаметром 2мм, размеры которого равны длине и 0,7 периметра цилиндра, пылеотводящий кожух, боковые стенки нижних цилиндров со стороны начала движения среды, выше крепления вала соединены с микродисперсным туманообразователем и выходом средства подачи среды, первый и второй входы последнего соответственно подключены к источнику озона и на первый выход трёхходового крана, второй выход и вход последнего

подключены к деструктору и выпускному патрубку.

6. Устройство по п.5, отличающееся тем, что верхний цилиндр снабжен всасывающим насосом размещенном на противоположном конце от входного бункера.

7. Устройство по п.5, отличающееся тем, что сито с внутренней стороны покрыто скользящим слоем.

8. Устройство по п.5, отличающееся тем, что сито заземлено.

РАЗДЕЛ С

ХИМИЯ; МЕТАЛЛУРГИЯ

С 01

(11) **і 2025 0034**

(51) **C01F 7/20** (2006.01)

(21) **а 2023 0072**

(22) **17.05.2023**

(44) **31.10.2024**

(71) **(73) Институт катализа и неорганической химии имени академика М.Ф.Нагиева (А**

(72) Гамидов Рахман Гусейн оглы (AZ)

Мамедов Асиф Насиб оглы (AZ)

(54) СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ АЛУНИТОВОЙ РУДЫ

(57) Способ переработки алунитовой руды, включающий дегидратацию и сульфатизацию руды и осаждение гидроксида алюминия отличающийся тем что, дегидратацию, сульфатизацию и осаждение проводят после обезжелезивание руды.

С 07

(11) **і 2025 0039**

(51) **C07C 321/12** (2006.01)

(21) **а 2023 0172**

(22) **07.12.2023**

(44) **30.09.2024**

(71) **(73) Институт химии присадок МНОАР (AZ)**

(72) Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)
Мамедова Первин Шамхал кызы (AZ)

Ибрагимова Тарана Мурадага кызы (AZ)

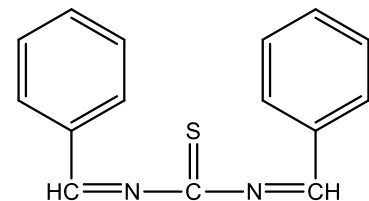
Аминова Беюкханум Мамедибрагим кызы (AZ)

Кахраманова Кенюль Рамиз кызы (AZ)

Алмамедова Айгюн Эршад кызы (AZ)

(54) Джафаров Самир Сафар оглы (AZ)
ДИБЕНЗИЛИДЕНТИОКАРБАМИД В КАЧЕСТВЕ МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ПРИСАДКИ К СМАЗОЧНЫМ МАСЛАМ И ТОПЛИВАМ

(57) Дибензилидентиокарбамид формулы:



в качестве многофункциональной присадки к смазочным маслам и топливам.

(11) **і 2025 0046**

(51) **C07C 329/12** (2006.01)

C07C 329/14 (2006.01)

C10L 10/08 (2006.01)

(21) **а 2024 0027**

(22) **16.02.2024**

(44) **31.10.2024**

(71) **(73) Институт химии присадок МНОАР (AZ)**

(72) Суджаев Афсун Раззаг огл (AZ)

Новоторжина Неля Николаевна (AZ)

Кязимзаде Шафа Кязим кызы (AZ)

Гахраманова Гариба Аббасали кызы (AZ)

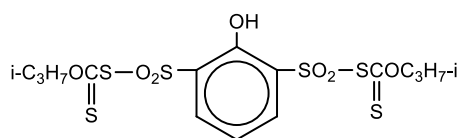
Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)

Исмайлов Ингилаб Паша оглы (AZ)

Мустафаева Егана Сабир кызы (AZ)

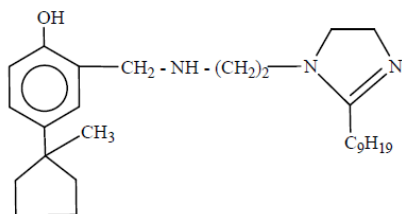
(54) 1,3-БИСИЗОПРОПИЛКСАНТОГЕНА-ТОСУЛЬФОФЕНОЛ В КАЧЕСТВЕ ПРОТИВОЗАДИРНОЙ ПРИСАДКИ К ТРАНСМИССИОННЫМ МАСЛАМ

(57) 1,3-Бисизопропилксантогенатосульфенол, формулы:



в качестве противозадирной присадки к трансмиссионным маслам.

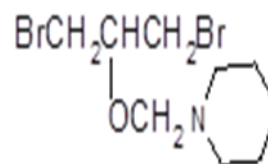
- (11) **İ 2025 0036**
 (51) **C07C 37/05** (2006.01)
C07C 39/17 (2006.01)
A01N 33/04 (2006.01)
A01N 63/00 (2006.01)
 (21) **а 2024 0024**
 (22) **12.02.2024**
 (44) **31.10.2024**
 (71) **(73) Институт нефтехимических процессов имени Ю. Мамедалиева, МНОАР (AZ)**
 (72) **Аббасов Вагиф Магеррам оглы (AZ)**
Рустамова Сиала Исмаил кызы (AZ)
Расулов Чингиз Князь оглы (AZ)
Дильбази Гюльрух Гаджи кызы (AZ)
Агамалиев Заур Забил оглы (AZ)
Гасымова Фатма Иса кызы (AZ)
Алекперова Ирада Исмаил кызы (AZ)
Гасанова Матанат Джамиль кызы (AZ)
Гамидова Гюльсима Низам кызы (AZ)
 (54) **БАКТЕРИЦИДНОЕ И ДЕЗИНФИЦИРУЮЩЕЕ СРЕДСТВО**
 (57) Применение 2-гидрокси-5-(1-метилциклопентил)бензиламиноэтилнонимидазолина формулы:



в качестве бактерицидного и дезинфицирующего средства.

- (11) **İ 2025 0038**
 (51) **C07C 9/14** (2006.01)
C07C 47/14 (2006.01)
C07C 211/01 (2006.01)

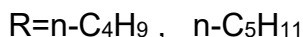
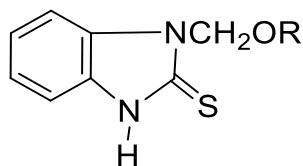
- (21) **а 2023 0135**
 (22) **28.09.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **(73) Институт химии присадок МНОАР (AZ)**
 (72) **Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)**
Эфендиева Хураман Кадыр кызы (AZ)
Маммадова Афяат Халил кызы (AZ)
Набиуев Орудж Гариб оглы (AZ)
Сафарова Мехпара Расул кызы (AZ)
 (54) **СПОСОБ ПОЛУЧЕНИЯ 2-ПИПЕРИДИНОМЕТОКСИ-1,3-ДИБРОМПРОПАНА**
 (57) Способ получения 2-пиперидинометокси-1,3-дибромпропана формулы:



включающий, взаимодействие при нагревании спиртового производного с параформом и пиперидином по реакции Манниха отличающийся тем, что в качестве спиртового производного берут 1,3-дибромизопропанола и реакцию проводят в течение 2 часов, при температуре 75-76°C.

- (11) **İ 2025 0045**
 (51) **C07D 235/28** (2006.01)
C07D 235/32 (2006.01)
C23F 11/04 (2006.01)
 (21) **а 2023 0155**
 (22) **13.11.2023**
 (44) **31.10.2024**
 (71) **(73) Институт химии присадок имени акад. А.М.Кулиева, МНОАР (AZ)**
 (72) **Фарзалиев Вагиф Меджид оглы (AZ)**
Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
Кязимов Вели Мустафа оглы (AZ)
Аббасов Миргейдар Гасан оглы (AZ)
Мирзоева Мзия Али кызы (AZ)
Вахидзаде Лейла Камал кызы (AZ)
Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)
Алиева Набат Аллахверди кызы (AZ)
 (54) **N-(АЛКИЛОКСИМЕТИЛ) БЕНЗИМИДАЗОЛИН-2-ТИОНЫ В КАЧЕСТВЕ ИНГИБИТОРА КОРРОЗИИ МЕТАЛЛОВ В КИСЛОЙ СРЕДЕ**

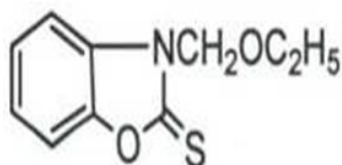
- (57) N-(алкилоксиметил)бензимидазолин-2-тионы общей формулы:



в качестве ингибитора коррозии металлов в кислой среде.

- (11) **і 2025 0037**
 (51) **C07D 263/54** (2006.01)
C07C 41/01 (2006.01)
C07C 325/02 (2006.01)
A01P 15/00 (2006.01)
A01N 25/00 (2006.01)
 (21) **а 2024 0018**
 (22) **08.02.2024**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **(73) Институт химии присадок МНОАР (AZ)**
 (72) **Фарзалиев Вагиф Меджид огл (AZ)**
Аббасова Малахат Талат кызы (AZ)
Кулиева Гаратель Магеррам кызы (AZ)
Сафарова Лейла Рамиз кызы (AZ)
Алиева Набат Аллахверди кызы (AZ)
 (54) **БИОЦИДНАЯ ПРИСАДКА К СМАЗОЧНО-ОХЛАЖДАЮЩИМ ЖИДКОСТЯМ**

- (57) Применение N-(этилоксиметил)бензоксазол-2-тиона формулы:

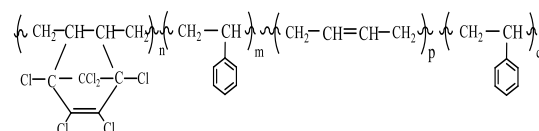


в качестве биоцидной присадки к смазочно-охлаждающим жидкостям.

C 08

- (11) **і 2025 0035**
 (51) **C08L 25/10** (2006.01)
C08L 9/06 (2006.01)
 (21) **а 2023 0119**
 (22) **01.09.2023**
 (44) **31.10.2024**
 (71) **(73) Институт полимерных материалов МНОАР (AZ)**
 (72) **Гулиев Казым Гафар оглы (AZ)**
 (54) **АНТИПИРЕННЫЙ КАУЧУК И СПОСОБ ЕГО ПОЛУЧЕНИЯ**

- (57) 1. Модификация гексахлорциклопентадиена с бутадиен-стиролом общей формулы:



в качестве антипиренного каучука.
 2. Способ получения антипиренного каучука по пункту 1 характеризуется тем, что гексахлорциклопентадиен и бутадиен-стирольный каучук, взятые в мольном соотношении 0,5:1, подвергаются взаимодействию при температуре 90°C в растворе толуола в течение 6-7 часов.

РАЗДЕЛ E

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

E 02

- (11) **і 2025 0040**
 (51) **E02D 27/12** (2006.01)
 (21) **а 2023 0199**
 (22) **28.12.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **(73) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**
 (72) **Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**
Пономарев Андрей Будимирович (RU)
Шокбаров Ералы Мейрамбекович (KZ)
Габибова Лейли Фахраддин кызы (AZ)
Гараева Нигяр Висаси кызы (AZ)

- (54) **СВАЙНЫЙ СЕЙСМОСТОЙКИЙ ФУНДАМЕНТ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ С ВЫСОКИМ И НИЗКИМ РОСТВЕРКАМИ**
- (57) Свайный сейсмостойкий фундамент зданий и сооружений с высоким и низким ростверками, включающий куст вертикальных основных свай, размещенный на нем высокий ростверк, размещенные в грунте дополнительные сваи и низкий ростверк, в теле которого выполнены сквозные вертикальные отверстия, причем оголовки дополнительных свай заделаны в тело низкого ростверка, а стволы основных свай пропущены через отверстия в низком ростверке и зацементированы в нем водостойчивым материалом, отличающийся тем, что низкий ростверк имеет торообразную оболочку, выполненную из утилизированной металлокордной покрышки от большегрузного автомобиля, на верхней боковине которого в местах пропускания основных свай проделаны диагональные разрезы равные диагоналям отверстий низкого ростверка, а на нижней боковине которой в местах пропускания основных свай проделаны диагональные разрезы равные диагоналям поперечного сечения основных свай, дополнительные сваи выполнены с трубчатыми упругими оболочками, выполненными из стопок однотипных металлокордных утилизированных покрышек от легковых автомобилей высотой равной высоте дополнительных свай, в местах заделки дополнительных свай в тело низкого ростверка в нижней боковине утилизированной автопокрышки оболочки низкого ростверка образуют отверстия с диаметром равным диаметру внутренних отверстий утилизированных автопокрышек трубчатых оболочек дополнительных свай, причем арматурный каркас дополнительных свай располагается так, чтобы между его внешней частью и внутренними краями боковин утилизированных автопокрышек трубчатых упругих оболочек дополнительных свай образовывался установленный защитный слой бетона.
- (11) **і 2025 0041**
- (51) **E02D 27/34** (2006.01)
- (21) **а 2023 0200**
- (22) **28.12.2023**
- (44) **30.09.2024**
- (71) **(73) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**
- (72) **Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)
Пономарев Андрей Будимирович (RU)
Шокбаров Ералы Мейрамбекович (KZ)
Габибова Лейли Фахраддин кызы (AZ)**
- (54) **СВАЙНЫЙ СЕЙСМОСТОЙКИЙ ФУНДАМЕНТ С КРУГЛЫМ РОСТВЕРКОМ**
- (57) Свайный сейсмостойкий фундамент с круглым ростверком, включающий железобетонный ростверк и соединенную с ним железобетонную сваю, которая размещена внутри трубчатого элемента, на внутренней поверхности которого размещены упругие кольцевые элементы, отличающиеся тем, что железобетонный ростверк имеет торообразную металлоармированную резиновую оболочку, выполненную из утилизированной покрышки от большегрузного автомобиля, трубчатый элемент является составной частью железобетонной сваи, формируя сейсмоизолирующую цилиндрическую оболочку вокруг сваи, и изготовлен из однотипных утилизированных металлокордных автопокрышек диаметром превышающим диаметр внутреннего отверстия, но не превышающий 1/3 диаметра утилизированной покрышки, используемой в оболочке ростверка, сложенных в стопку высотой равной высоте железобетонной сваи, причем кольцевые упругие элементы жестко связаны с трубчатым элементом и сформированы смежными боковинами соседних утилизированных автопокрышек, которые в теле железобетонной сваи формируют кольцевые пазы, заполненные упругими вкладышами из металлоармированной резины, при этом верхняя боковина верхней автопокрышки совместно с частью нижней боковины утилизированной автопокрышки, используемой в оболочке ростверка, формируют двухслойную кольцевую упругую

прокладку между ростверком и сваей, а нижняя боковина нижней автопокрышки является кольцевой упругой прокладкой на контакте между пятой сваи и грунтом основания, а арматурный каркас сваи располагается так, чтобы между его внешней частью и внутренними краями боковин утилизированных автопокрышек образовывался установленный защитный слой бетона.

-
- (11) **İ 2025 0042**
 (51) **E02D 27/34** (2006.01)
 (21) **а 2023 0197**
 (22) **28.12.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **(73) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**
 (72) **Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**
Пономарев Андрей Будимирович (RU)
Шокбаров Ералы Мейрамбекович (KZ)
Габимова Лейли Фахраддин кызы (AZ)
 (54) **СВАЙНЫЙ ФУНДАМЕНТ, ВОЗВОДИМЫЙ В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ**
 (57) Свайный фундамент, возводимый в сейсмических районах, включающий железобетонный ростверк и соединенную с ним железобетонную сваю, которая размещена внутри трубчатого элемента, на внутренней поверхности которого расположены упругие кольцевые элементы, отличающиеся тем, что трубчатый элемент является составной частью железобетонной сваи, формируя сейсмоизолирующую цилиндрическую оболочку вокруг сваи, и изготовлен из однотипных утилизированных металлокордных автопокрышек, сложенных в стопку высотой равной высоте железобетонной сваи, причем кольцевые упругие элементы жестко связаны с трубчатым элементом и сформированы смежными боковинами соседних утилизированных автопокрышек, которые в теле железобетонной сваи формируют кольцевые пазы, заполненные упругими вкладышами из металлоармированной резины, при этом верхняя боковина верхней

автопокрышки является кольцевой упругой прокладкой между ростверком и сваей, а нижняя боковина нижней автопокрышки является кольцевой упругой прокладкой на контакте между пятой сваи и грунтом основания, а арматурный каркас сваи располагается так, чтобы между его внешней частью и внутренними краями боковин утилизированных автопокрышек образовывался установленный защитный слой бетона.

-
- (11) **İ 2025 0043**
 (51) **E02D 27/34** (2006.01)
 (21) **а 2023 0198**
 (22) **28.12.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **(73) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**
 (72) **Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**
Пономарев Андрей Будимирович (RU)
Шокбаров Ералы Мейрамбекович (KZ)
Габимова Лейли Фахраддин кызы (AZ)
 (54) **СВАЙНЫЙ СЕЙСМОСТОЙКИЙ ФУНДАМЕНТ**
 (57) Свайный сейсмостойкий фундамент, включающий железобетонный ростверк и соединенную с ним железобетонную сваю, которая размещена внутри трубчатого элемента, на внутренней поверхности которого размещены упругие кольцевые элементы, отличающиеся тем, что железобетонный ростверк имеет торообразную металлоармированную резиновую оболочку, выполненную из утилизированной покрышки от большегрузного автомобиля или трактора, трубчатый элемент является составной частью железобетонной сваи, формируя сейсмоизолирующую цилиндрическую оболочку вокруг сваи, и изготовлен из однотипных утилизированных металлокордных автопокрышек диаметром меньшим диаметра внутреннего отверстия утилизированной покрышки, используемой в оболочке ростверка, сложенных в стопку высотой равной высоте железобетонной сваи, причем

кольцевые упругие элементы жестко связаны с трубчатым элементом и сформированы смежными боковинами соседних утилизированных автопокрышек, которые в теле железобетонной сваи формируют кольцевые пазы, заполненные упругими вкладышами из металлоармированной резины, при этом верхняя боковина верхней автопокрышки является кольцевой упругой прокладкой между ростверком и сваем, а нижняя боковина нижней автопокрышки является кольцевой упругой прокладкой на контакте между пятой сваи и грунтом основания, а арматурный каркас сваи располагается так, чтобы между его внешней частью и внутренними краями боковин утилизированных автопокрышек образовывался установленный защитный слой бетона.

- (11) **İ 2025 0044**
 (51) **E02D 27/34** (2006.01)
 (21) **a 2023 0201**
 (22) **28.12.2023**
 (44) **30.09.2024**
 (71) **(73) Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**
 (72) **Габибов Фахраддин Гасан оглы (AZ)**
Пономарев Андрей Будимирович (RU)
Шокбаров Ералы Мейрамбекович (KZ)
Габибова Лейли Фахраддин кызы (AZ)
 (54) **ФУНДАМЕНТ С КРУГЛЫМ РОСТВЕРКОМ И СВАЙНОЙ ЧАСТЬЮ С ГАСИТЕЛЯМИ СЕЙСМИЧЕСКИХ КОЛЕБАНИЙ**
 (57) **Фундамент с круглым ростверком и свайной частью с гасителями сейсмических колебаний, включающий железобетонный ростверк и соединенную с ним свайной частью из железобетона, размещенной внутри трубчатого элемента, на внутренней поверхности которого размещены упругие кольцевые элементы, отличающийся тем, что железобетонный круглый ростверк имеет торообразную металлоармированную резиновую оболочку, выполненную из утилизированной автопокрышки от**

большегрузного автомобиля, свайная часть фундамента выполнена из трех свай, расположенных по краевой части подошвы ростверка через 120° по окружности в пределах крайней ¼ части диаметра ростверка, трубчатый элемент каждой железобетонной сваи является ее составной частью, формируя сейсмоизолирующую цилиндрическую оболочку вокруг каждой сваи, и изготовлен из однотипных утилизированных металлокордных покрышек от легковых автомобилей диаметром не превышающим 'А диаметра ростверка, сложенных в стопку высотой равной высоте железобетонных свай, в местах заделки свай в тело ростверка в нижней боковине утилизированной автопокрышки оболочки ростверка образуют отверстия диаметром равным диаметру внутренних отверстий трубчатых элементов каждой сваи, причем кольцевые упругие элементы жестко связаны с трубчатыми элементами каждой сваи и сформированы смежными боковинами соседних утилизированных автопокрышек, которые в теле каждой сваи формируют кольцевые пазы, заполненные упругими вкладышами из металлоармированной резины, при этом верхние боковины верхних автопокрышек каждой сваи совместно с контактной частью нижней боковины утилизированной автопокрышки, используемой в оболочке ростверка, формируют двухслойные упругие прокладки между ростверком и сваями, а нижние боковины нижних автопокрышек каждой сваи являются кольцевыми упругими прокладками на контактах между пятами свай и грунтовым основанием, а арматурные каркасы каждой сваи располагаются так, чтобы между их верхней частью и внутренними краями боковин автопокрышек трубчатых элементов каждой сваи образовывался установленный защитный слой бетона.

E 21

- (11) **İ 2025 0047**
 (51) **E21B 33/134** (2006.01)
E21B 33/16 (2006.01)

E21B 43/116 (2006.01)*E21B 23/06* (2006.01)

(21) а 2023 0110

(22) 02.08.2023

(31) 17/215,227

(32) 29.03.2021

(33) US

(44) 31.10.2024

(71) (73) ХАЛЛИБЕРТОН ЭНЕРДЖИ СЕРВИСЕЗ, ИНК., (US)

(72) ХАРМС, Тимоти Эдвард (US)

(74) Якубова Тура Адинаевна (AZ)

(86) PCT/US2021/024831, 30.03.2021

(87) WO/2022/211788, 06.10.2022

(54) СИСТЕМА И СПОСОБ ГЛУШЕНИЯ СКВАЖИНЫ

(57) 1. Система глушения для глушения обсаженной скважины в ходе единственной спускоподъемной операции в скважине, содержащая:

колонну для спуска инструментов, размещаемую внутри обсаженной скважины и содержащую канал; и скважинный инструмент, связанный с колонной для спуска инструментов, содержащий:

первый скважинный перфоратор, выполненный с возможностью перфорирования обсадной колонны обсаженной скважины;

верхний многократно устанавливаемый пакер, который, когда скважинный инструмент расположен в обсаженной скважине, находится выше по стволу скважины от первого скважинного перфоратора;

нижний многократно устанавливаемый пакер, который, когда скважинный инструмент расположен в обсаженной скважине, находится ниже по стволу скважины от первого скважинного перфоратора; и

проточный узел, расположенный между верхним многократно устанавливаемым пакером и нижним многократно устанавливаемым пакером, выполненный с возможностью протекания флюидов в ствол обсаженной скважины.

2. Система глушения по п. 1, отличающаяся тем, что первый скважинный перфоратор содержит два комплекта зарядов.

3. Система глушения по п. 1, отличающаяся тем, что скважинный инструмент содержит второй скважинный перфоратор, который, когда колонна для спуска инструментов расположена в обсаженной скважине, находится ниже по стволу скважины от нижнего многократно устанавливаемого пакера.

4. Система глушения по п. 3, отличающаяся тем, что каждый из первого скважинного перфоратора и второго скважинного перфоратора содержит два комплекта перфорационных зарядов.

5. Система глушения по п. 1, отличающаяся тем, что колонна для спуска инструментов содержит гибкий трубопровод.

6. Система глушения по п. 1, дополнительно содержащая соединительный элемент, связанный с колонной для спуска инструментов и выполненный с возможностью соединения с устьевой арматурой обсаженной скважины.

7. Система глушения по п. 1, отличающаяся тем, что скважинный инструмент дополнительно содержит съемный изоляционный пакер, который, когда колонна для спуска инструментов расположена в обсаженной скважине, находится ниже по стволу скважины от нижнего многократно устанавливаемого пакера.

8. Система глушения по п. 1, дополнительно содержащая насосную систему, выполненную с возможностью прокачивания цемента через проточный узел и в обсаженную скважину через колонну для спуска инструментов для создания пробки.

9. Способ глушения обсаженной скважины в ходе единственной спускоподъемной операции скважинного инструмента, включающий следующие этапы:

спуск скважинного инструмента внутрь обсаженной скважины с помощью колонны для спуска инструментов;

установка верхнего многократно устанавливаемого пакера скважинного инструмента в обсаженной скважине в

точке выше по стволу скважины от расположения первой перфорации;

перфорирование обсадной колонны обсаженной скважины в точке первой перфорации с помощью скважинного инструмента;

перфорирование обсадной колонны в точке второй перфорации посредством скважинного инструмента;

установка нижнего многократно устанавливаемого пакера скважинного инструмента в обсаженной скважине в точке между расположением первой перфорации и расположением второй перфорации; и

закачивание цемента через скважинный инструмент и в кольцевое пространство обсаженной скважины посредством перфораций в обсадной колонне во второй точке для создания пробки.

10. Способ по п. 9, дополнительно включающий этап установки съемного изоляционного пакера в точке ниже по стволу скважины от нижнего пакера перед перфорированием обсаженной скважины.

11. Способ по п. 9, дополнительно включающий этап соединения соединительного элемента колонны для спуска инструментов с устьевой арматурой обсаженной скважины.

12. Способ по п. 9, отличающийся тем, что:

перфорирование обсаженной скважины в расположении первой перфорации дополнительно включает перфорирование с помощью первого скважинного перфоратора скважинного инструмента; и

перфорирование обсаженной скважины в расположении первой перфорации дополнительно включает перфорирование с помощью второго скважинного перфоратора скважинного инструмента.

13. Способ по п. 9, отличающийся тем, что:

перфорирование обсаженной скважины в расположении первой перфорации дополнительно включает перфорирование с помощью первого заряда скважинного перфоратора скважинного инструмента; и

перфорирование обсаженной скважины в расположении второй перфорации дополнительно включает перфорирование с помощью второго заряда скважинного перфоратора.

14. Способ по п. 9, дополнительно включающий следующие этапы: срыв верхнего многократно устанавливаемого пакера;

перемещение скважинного инструмента в расположение второй перфорации; и

переустановка верхнего многократно устанавливаемого пакера с помощью скважинного инструмента в расположении второй перфорации.

15. Способ по п. 9, дополнительно включающий этап испытания пробки под давлением после твердения цемента.

РАЗДЕЛ А

УДОВЛЕТВОРЕНИЕ ЖИЗНЕННЫХ
ПОТРЕБНОСТЕЙ ЧЕЛОВЕКА

А 23

- (21) U 2024 0002
(22) 10.01.2024
(51) A23N 5/00 (2006.01)
(71) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
(72) Бабаев Шахлар Махмуд оглы (AZ)
Пашаев Эльбрус Аббас оглы (AZ)
Искандеров Ильхам Али оглы (AZ)
Мехтиев Мехти Полад оглы (AZ)
Джафарова Афат Микаил кызы (AZ)
Аскерова Ламия Акиф кызы (AZ)
(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ КОЛКИ ФУНДУКА
- (57) Полезная модель относится к сельскохозяйственному производству, в частности к устройствам для раскалывания скорлупы фундука.
Сущность полезной модели заключается в том, что в устройстве для колки фундука, состоящем из корпуса, расположенного внутри рабочей зоны, создаваемой пластиной, с возможностью перемещения в сторону рабочего органа, снабженным внутри него передаточным валом с помощью регулятора, бункера, расположенного над рабочей зоной, согласно полезной модели, регулятор состоит из червячной передачи, имеющей шарнирнокинематическую связь со стержнем, жестко связанным с корпусом, другой конец вала, с которым червячная передача находится в кинематической связи, имеет возможность изменять свое положение путем определения положения вдоль паза, предусмотренного степенью угла, на наружной поверхности цилиндрического рабочего органа, параллельного его оси симметрии, раскрываются поперечные круговые дугообразные гнезда.

РАЗДЕЛ В

РАЗЛИЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ
ПРОЦЕССЫ; ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

В 43

- (21) U 2024 0049
(22) 13.09.2024
(51) B43L 7/00 (2006.01)
(71) Ахмедов Ашраф Эльдар оглы (AZ)
(72) Ахмедов Ашраф Эльдар оглы (AZ)
(54) УМНАЯ ЛИНЕЙКА
- (57) Полезная модель относится к чертежным линейкам, в частности к линейкам, обеспечивающим математические правила расчетов.
Сущность полезной модели заключается в том, что умная линейка состоящая из неподвижной доски с нанесенной на нее измерительной шкалой, прямоугольного паза, открытого по всей длине доски, согласно полезной модели, дополнительно содержит подвижную доску, помещенную в пазу с возможностью перемещения и расчетное окно, установленное в начале неподвижной доски, при этом на подвижной доске размещена измерительная шкала, в расчетном окне открыто прямоугольное отверстие, причем отверстие расположено с возможностью производить математические вычисления в зависимости от перемещения подвижной доски. На конце неподвижной доски установлено дополнительное расчетное окно, в котором открыто прямоугольное отверстие, расположенное таким образом, что в зависимости от перемещения переменной доски можно производить математические вычисления.

РАЗДЕЛ Е

СТРОИТЕЛЬСТВО И ГОРНОЕ ДЕЛО

Е 21

- (21) U 2024 0057
(22) 04.11.2024
(51) E21B 33/04 (2006.01)

(71) Азербайджанский государственный университет нефти и промышленности (AZ)

(72) Аскеров Эмин Аслан оглы (AZ)

(54) КЛИНОВАЯ ПОДВЕСКА КОЛОННОЙ ГОЛОВКИ

(57) Полезная модель относится к нефтяной области, в частности клиновым подвескам головок колонн.

Сущность полезной модели заключается в том, что в клиновой подвеске колонной головки, состоящей из корпуса, паза, опорного кольца, уплотнительного кольца и пакера, согласно полезной модели, подвеска выполнена в виде сборки, на наружной конической поверхности клина выполнены соответствующие профильные вырезы, а конические кромки пакеров, выполненные в виде двухсторонних манжет, закреплены болтами и жестко закреплены между защитной колонкой и корпусом колонной головки.

- (21) S 2024 0017
- (22) 17.07.2024
- (51) 02-02
02-99
- (71) Сафарли Гамид Хагани огл (AZ)
- (72) Сафарли Гамид Хагани огл (AZ)
- (54) ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ ЖИЛЕТ И КУРТКА

(57) Заявляемый промышленный образец «Ортопедические жилет и куртка» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



Foto. 1



Foto. 2



Foto. 3



Foto. 4



Foto. 5

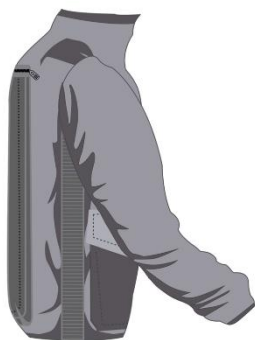


Foto. 6



Foto. 7

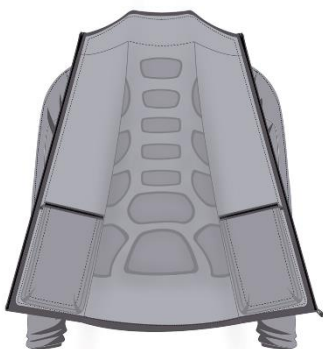


Foto. 8

1. «Ортопедический жилет» характеризуется:

- выполнением в виде модели со стойким воротником и застежкой-молнией;
- наличием на внешней поверхности каждой из правой и левой передних частей верхнего и нижнего карманов;

- наличием большого кармана на спинной части;
- выполнением внутренней стороны с подкладкой; отличается:
 - выполнением в виде безрукавной модели из плотной ткани;
 - выполнением верхних карманов меньшего размера относительно нижних;
 - выполнением карманов накладными с треугольным клапаном;
 - выполнением клапанов верхних карманов с застежкой на пуговице, а клапанов нижних карманов с застежкой велкро;
 - наличием на боковых частях продольных вставок из эластичной ткани для фиксации тела;
 - наличием по одному карману на застежке-молнии в нижней правой и левой передних частях внутренней стороны;
 - наличием ортопедических пластиковых накладок разных геометрических форм и размеров на внутренней поверхности спинной части;
 - выполнением кармана на спинной части накладным на молнии, охватывающим всю его наружную поверхность.

2. «Ортопедическая куртка» характеризуется:

- выполнением в виде модели со стойким воротником и застежкой-молнией;
- наличием на внешней поверхности каждой из правой и левой передних частей верхнего и нижнего карманов;
- наличием большого кармана на спинной части;
- выполнением внутренней стороны с подкладкой; отличается:
 - выполнением в виде безрукавной модели из плотной ткани;
 - выполнением верхних карманов меньшего размера относительно нижних;
 - выполнением карманов накладными с треугольным клапаном;
 - выполнением клапанов верхних карманов с застежкой на пуговице, а клапанов нижних карманов с застежкой велкро;
 - наличием на боковых частях продольных вставок из эластичной ткани для фиксации тела;
 - наличием по одному карману на застежке-молнии в нижней правой и левой передних частях внутренней стороны;
 - наличием ортопедических пластиковых накладок разных геометрических форм и

размеров на внутренней поверхности спинной части;

- выполнением кармана на спинной части накладным на молнии, охватывающим всю его наружную поверхность.

(21) S 2025 0005

(22) 23.01.2025

(51) 07-01

(71) Джалилов Самир Сабир огл (AZ)

(72) Джалилов Самир Сабир огл (AZ)

(54) ВАРЕНИЦА

(57) Заявляемый промышленный образец «Вареница» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.

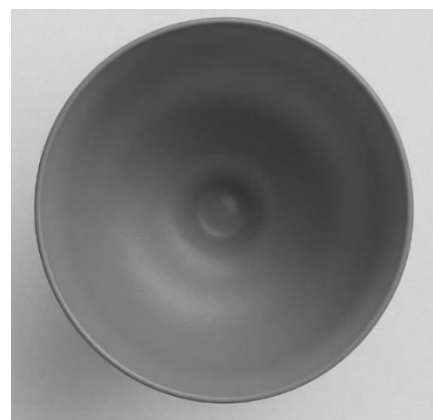


Foto 4.

- выполнением изделия в форме бокала типа "гоблет";
- составом композиционных элементов, соединенных в единую монолитную форму, симметричную относительно вертикальной оси: чашеобразная верхняя часть, высокая многоэлементная фигурная ножка, круглое основание;
- выполнением чашеобразной части конусовидно расширяющейся вверх с плавным закруглением стен, ровной верхней кромкой и гладкой поверхностью;
- выполнением верхней половины ножки сложноформенной, состоящей из чередующихся утолщений и сужений: в верхней и нижней частях - сферических утолщений в форме бусин, а между ними - каплевидного выступа с многогранной поверхностью;

- плавным переходом верхней половины ножки в нижнюю, выполненную удлинённой, цилиндрической, немного сужающейся к центру, с многогранной поверхностью;

- выполнением основания широким дискообразным, вогнутая нижняя часть которой украшена радиальным рельефным орнаментом, напоминающим лепестки, расходящиеся от центра.

- (21) S 2024 0029
 (22) 09.12.2024
 (51) 11-02
 (71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)
 Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)
 (72) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)
 Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)
 Мамедов Искандер Александр оглы (AZ)
 Мамедова Марям Габил кызы (AZ)
 (54) КОЛЛЕКЦИОННАЯ ТАРЕЛКА (12 вариантов)
 (57) Заявляемый промышленный образец «Коллекционная тарелка (12 вариантов)» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



Şəkil 2.



Şəkil 3.



Şəkil 1.



Şəkil 4.



Şakil 5.



Şakil 8.



Şakil 6.



Şakil 9.



Şakil 7.



Şakil 10.



Şəkil 11.



Şəkil 12.



Şəkil 13



Şəkil 14.

- размещением в центре лицевой стороны тарелки изображения горы;
- окаймлением внешней окружности тарелки художественным поясом, состоящим из стилизованных элементов безворсовых ковров Азербайджана;
- наличием по внешней окружности обратной стороны тарелки каймы из стилизованных силуэтных рисунков людей из гобустанских наскальных изображений;
- выполнением всей поверхности тарелки гладко глазурованной, или расположенных на лицевой стороне тарелки изображения горы в форме барельефа в матовом виде без глазури, а остальной поверхности тарелки, включая ее обратную сторону, глазурованной;
- выполнением изображений на лицевой поверхности тарелки в цветовых оттенках, соответствующих теме;
- выполнением коллекционной тарелки из бисквитного фарфора, классического фарфора, костяного фарфора, высококачественной керамики.

Коллекционная тарелка по 1-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны тарелки изображения горы Базардюзю, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Джеджим”.

Коллекционная тарелка по 2-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения пика Зафар, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Верни” в ином дизайне.

Коллекционная тарелка по 3-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения горы Шахдаг, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Шедде” в ином дизайне.

Коллекционная тарелка по 4-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения горы Туфандаг, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Шедде” в ином дизайне.

Коллекционная тарелка по 5-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения горы Базарюрд, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Палас” в ином дизайне.

Коллекционная тарелка по 6-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения горы Ярудаг, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Палас” в ином дизайне.

Коллекционная тарелка по 7-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения горы Чарундаг, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Дырнаг килим” в ином дизайне.

Коллекционная тарелка по 8-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения пика Ильхам, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Дырнаг килим” в ином дизайне.

Коллекционная тарелка по 9-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения пика Гейдар, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Верни” в ином дизайне.

Коллекционная тарелка по 10-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения пика Джумхурийет, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Бакы зилиси”.

Коллекционная тарелка по 11-му варианту характеризуется:

- наличием в центре лицевой стороны изображения пика Ататюрк, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Дырнаг килим” в ином дизайне.

Коллекционная тарелка по 12-му варианту характеризуется:

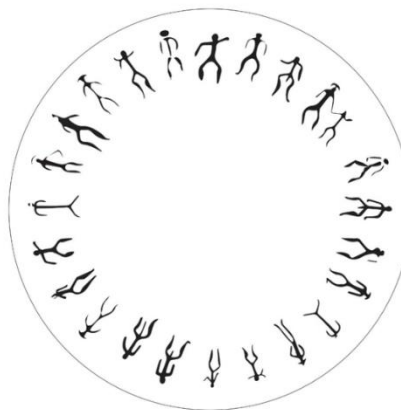
- наличием в центре лицевой стороны изображения горы Муровдаг, а по внешней окружности тарелки обрамляющего пояса из стилизованного изображения безворсового ковра “Гарабаг зилиси”.

- (21) S 2024 0030
 (22) 09.12.2024
 (51) 11-02
 (71) Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)
 Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)
 Гасанализаде Ильгар Нураддин оглы (AZ)
 (72) Гасанализаде Ислам Ильгар оглы (AZ)
 Мамедова Ирада Нураддин кызы (AZ)
 Байрамов Ниджат Вахид оглы (AZ)
 Мир Сейид Акиф Абдулла (AZ)
 Годжаев Чингиз Нурмамед оглы (AZ)
 (54) КОЛЛЕКЦИОННАЯ ТАРЕЛКА

- (57) Заявляемый промышленный образец «Коллекционная тарелка» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



Şəkil 1.



Şəkil 2.



Şəkil 3.

- наличием по внешней окружности лицевой стороны тарелки декоративной каймы, состоящей из мотива, напоминающего стилизованные человеческие фигуры, держащиеся за руки, выполненной цветным на белом фоне;
- наличием под декоративной каймой лицевой стороны изображений горы Базардюзю, пика Зафар, Шахдага, Туфандага, горы Базарюрд, Ярудага, Чарундага и пика Ильхам, расположенных по часовой стрелке на 8 трапециевидных сегментах, изображений пика Гейдара, пика Джумхуриет, пика Ататюрка и Муровдага, расположенных по часовой стрелке вдоль внутренней окружности тарелки на 4 треугольных сегментах;
- размещением в центре лицевой стороны тарелки той части Земного шара, где расположен Азербайджан;
- наличием по внешней окружности обратной стороны тарелки каймы из стилизованных силуэтных рисунков людей из гобустанских наскальных изображений;
- выполнением всей поверхности тарелки гладко глазурованной, или расположенных на лицевой стороне тарелки изображений 12 гор в форме барельефа в матовом виде без глазури, а остальной поверхности тарелки, включая ее обратную сторону, глазурованной;
- выполнением изображений на верхней поверхности тарелки в цветовых оттенках, соответствующих теме;
- выполнением коллекционной тарелки из бисквитного фарфора, классического фарфора, костяного фарфора, высококачественной керамики.

- (21) S 2025 0025
- (22) 24.04.2025
- (51) 11-03
- (71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
- (72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
- (54) МОНЕТА

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов - концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- наличием в центре лицевой стороны надписи «Nakchivan», выполненной шрифтом, напоминающим традиционные орнаменты;

- изображением в центре лицевой стороны крепостных стен, отсылающих к 100- летию юбилею;
- размещением вокруг центральной части изображений мавзолея Момине Хатун, мавзолея Карабаглар, мавзолея Гюлистан, мавзолея Юсифа Кюсейр оглы, комплекса «Имамзаде», Дворца Нахичеванских ханов, моста Казанчи, Историкоархитектурного музейного комплекса и горы Иландаг;
- наличием обрамления всех деталей лицевой стороны по окружности;
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2024».

(21) S 2025 0021

(22) 24.04.2025

(51) 11-03

(71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)

(72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)

(54) МОНЕТА

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов - концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием на обратной стороне информационных надписей о годе выпуска и весе монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- изображением на лицевой стороне государственных атрибутов: «восьмиконечной звезды», «государственного флага» и знаменитой цитаты Общенационального Лидера Гейдара Алиева «Mən həmişə fəxr etmişəm, bu gün də fəxr edirəm ki, Mən Azərbaycanlıyam», представленной в формате реальной звуковой волны и азбуки Морзе;
- наличием в верхней части лицевой стороны надписи полукругом простым крупным прямым шрифтом «THE NATIONAL LEADER OF AZERBAIJANI PEOPLE»;
- размещением в нижней части надписей простым крупным прямым шрифтом «HEYDAR ALIYEV» и «THE 100 YEARS OF LEGACY & BEYOND».
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «THE REPUBLIC OF AZERBAIJAN»;
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2023»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «1 OZ FINE GOLD 999.9».

(21) S 2025 0022

(22) 24.04.2025

(51) 11-03

(71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)

(72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)

(54) МОНЕТА

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



Foto 1.



Foto 2.



- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов - концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием на обратной стороне информационных надписей о годе выпуска и весе монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- наличием в верхней части лицевой стороны орнаментов в виде восьмиконечной звезды разных размеров, а в нижней части - изображения волн Каспийского моря;
- размещением на лицевой стороне архитектурной композиции, состоящей из изображений Девичьей башни, Центра Гейдара Алиева, Шахской мечети и «Пламенных башен».
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «THE REPUBLIC OF AZERBAIJAN».
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2024» и серийного номера;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «2 OZ FINE SILVER 999.9».



Foto 3.



Foto 4.

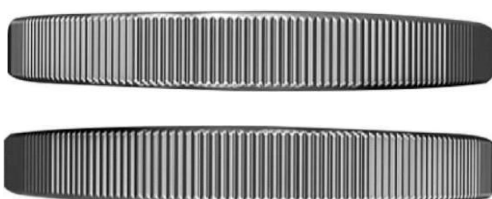


Foto 5.

- (21) S 2025 0027
- (22) 24.04.2025
- (51) 11-03
- (71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
- (72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
- (54) МОНЕТА

(57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов - концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- расположением в центре лицевой стороны двух концентрических колец;
- изображением в центре лицевой стороны открытой книги, символизирующей собрание сочинений Хуршидбану Натаван и ее газель с редифом «Гвоздика»;
- наличием числа «190», сформированного из пера и обозначающего юбилей, и обрамляющего его цветочного узора;

- изображением по краям сверху лицевой стороны окон дворца, где родилась Натаван, и орнаментов на арках;
- наличием в нижней части лицевой стороны надписи «KHURSHIDBANU NATAVAN» крупным, прямым шрифтом;
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2022».

- (21) S 2025 0026
 (22) 24.04.2025
 (51) 11-03
 (71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
 (72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
 (54) МОНЕТА

- (57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов - концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими

околоностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;

- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- изображением в центре лицевой стороны «Тугры» - государственного знака, принадлежащего правителю и символизирующего принадлежность к племени Байандур;
- наличием узоров, обрамляющих тугру, символизирующих элементы железного щита Узун Хасана;
- наличием цветочных узоров по канту монеты, выражающих собой элементы доспехов правителя; наличием в нижней части лицевой стороны надписи «Uzun Hasan 600» отличительным шрифтом и указанием лет жизни правителя - «1423-1478»;
- указанием под логотипом производителем на обратной стороне веса монеты;
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска - «2023».



Foto 2.



Foto 3.



Foto 4.



Foto 5.

- (21) S 2025 0023
 (22) 24.04.2025
 (51) 11-03
 (71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
 (72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
 (54) МОНЕТА

- (57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



Foto 1.



Foto 6.

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов - концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- размещением по канту лицевой стороны надписей «HEYDƏR ƏLİYEV FONDU / HEYDAR ALIYEV FOUNDATION»;
- наличием в верхней и нижней части лицевой стороны числа «20», обозначающего юбилей фонда;
- изображением в центре лицевой стороны логотипа Фонда Гейдара Алиева;
- размещением по канту лицевой стороны геометрических линий и фигур, символизирующих гуманизм.
- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска монеты, - «2024».



Foto 1.



Foto 2.



Foto 3.

- (21) S 2025 0024
 (22) 24.04.2025
 (51) 11-03
 (71) Закрытое Акционерное Общество "АзерГолд" (AZ)
 (72) Ибрагимов Закир Заур оглы (AZ)
 (54) МОНЕТА

- (57) Заявляемый промышленный образец «Монета» характеризуется следующей совокупностью важных признаков:



Foto 4.



Foto 5.



Foto 6.

- изготовлением в форме диска с лицевой и обратной сторонами;
- наличием на лицевой стороне двух концентрических колец, расположенных одно под Другим;
- наличием на обратной стороне двух кольцеобразных кантов - концентрических окружностей с разными радиусами;
- наличием в верхней части обратной стороны между концентрическими окружностями надписи «AZERBAIJAN FINE GOLD 999.9»;
- наличием в нижней части обратной стороны между концентрическими окружностями года выпуска монеты;
- наличием в центре обратной стороны логотипа Закрытого Акционерного Общества «AzerGold» и надписи-логотипа «AzerGold».

отличается:

- наличием на лицевой стороне художественной композиции, состоящей из изображений Дворца Ширваншахов, Девичьей башни, Шахской мечети и Парных крепостных ворот;
- оформлением края лицевой стороны кантом из декоративных элементов,

отражающих национальные орнаменты Азербайджана.

- наличием на обратной стороне надписи, указывающей год выпуска монеты, - «2024».

- (21) S 2025 0009
- (22) 07.02.2025
- (51) 20-02
- (71) Мирзаева Лала Рустамовна (AZ)
- (72) Мирзаева Лала Рустамовна (AZ)
- (54) ВИТРИНА ДЛЯ АКСЕССУАРОВ

- (57) Заявляемый промышленный образец «Витрина для аксессуаров» характеризуется совокупностью нижеперечисленных существенных признаков:



Foto 1.

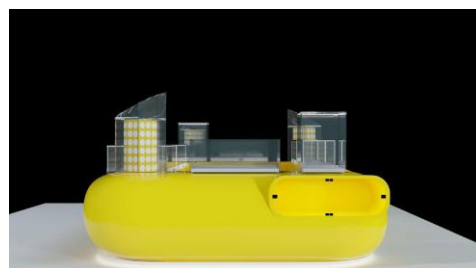


Foto 2.

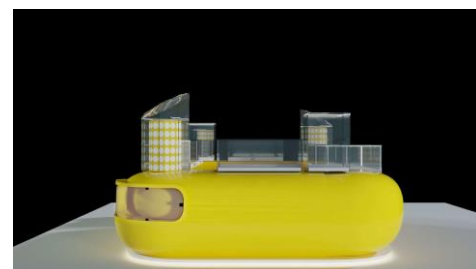


Foto 3.

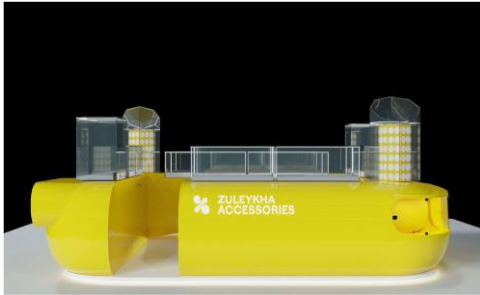


Foto 4.



Foto 5.

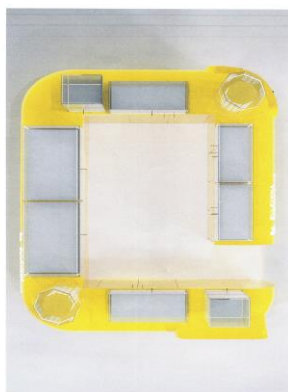


Foto 6.

задней части для аккуратного скрытия свисающей части цепочки и два отверстия для подвешивания серёжек;

- размещением на каждом овальном подвесе Z-иконки, являющейся частью фирменного логотипа;
- наличием окон с правой и левой сторон витрины;
- выполнением окон на правой стороне овальной формы, а окон, размещенных на углу левой стороны в форме полукруга;
- выполнением передней части витрины в форме аркообразной ниши;
- выполнением витрины с шестью выдвижными ящиками и шкафами с тремя полками в нижней части;
- размещением на двух сторонах – на передней и задней частях витрины логотипа производителя в виде рекламной надписи, оснащенной подсветкой;
- оснащением подсветкой - витрин, колонн и окон;
- выполнением основного цвета витрины - бледно-желтым, а мелких декоративных элементов – белым;
- выполнением основного корпуса витрины из фибerglass полиэстера, других некоторых частей из МДФ, некоторых – из темперного закаленного стекла, а некоторых – из оргстекла.

- выполнением витрины прямоугольной формы с округлыми боковыми сторонами;
- наличием в четырех углах витрины четырех стеклянных колонн, две из которых имеют восьмигранные, а две – четырехгранные формы;
- выполнением четырехгранных колонн двухуровневыми;
- выполнением восьмигранных колонн, установленных на подвижном механизме с наклонной крышкой и вращающейся частью из желтого МДФ материала во внутренней части;
- наличием в восьмигранных колоннах овальных белых подвесов из оргстекла, крепящихся с помощью магнитов к желтому корпусу из МДФ, которые имеют специальные прорези для удержания цепочки, углубление в виде кармана на

**İXTİRALARA AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ЗАЯВОК НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК		İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	a 2023 0084	<i>C10G 2/00</i>		(2006.01)	a 2024 0115
a 2023 0089	<i>B01J 23/889</i>	(2006.01)	<i>C10L 1/18</i>	(2006.01)	
	<i>C07C 29/156</i>	(2006.01)	<i>C10L 1/10</i>	(2006.01)	
a 2023 0123	<i>C07C 9/04</i>	(2006.01)	a 2024 0164	<i>C10L 1/22</i>	(2006.01)
	<i>C07C 1/12</i>	(2006.01)	a 2024 0167	<i>B65H 55/04</i>	(2006.01)
a 2023 0153	<i>B01J 23/75</i>	(2006.01)	<i>C12G 1/02</i>	(2006.01)	
a 2024 0052	<i>G01N 27/20</i>	(2006.01)	<i>C12G 1/022</i>	(2006.01)	
	<i>E21B 43/08</i>	(2006.01)	<i>C12G 1/04</i>	(2006.01)	
a 2024 0074	<i>E21B 43/10</i>	(2006.01)	a 2025 0009	<i>C08L 23/12</i>	(2006.01)
	<i>E21B 34/06</i>	(2006.01)	<i>C08L 25/02</i>	(2006.01)	
a 2024 0091	<i>E21B 34/14</i>	(2006.01)	<i>C08L 51/08</i>	(2006.01)	
	<i>E21B 33/12</i>	(2006.01)	a 2025 0032	<i>C04B 14/14</i>	(2006.01)
a 2024 0091	<i>C10M 125/02</i>	(2006.01)	<i>C04B 24/24</i>	(2006.01)	
	<i>C10M 125/10</i>	(2006.01)	<i>C04B 28/00</i>	(2006.01)	
a 2024 0091	<i>C10M 125/14</i>	(2006.01)	<i>C04B 28/28</i>	(2006.01)	
	<i>C10M 125/20</i>	(2006.01)	a 2025 0042	<i>C07C 39/06</i>	(2006.01)
a 2024 0091	<i>C10M 125/26</i>	(2006.01)	<i>C07C 39/17</i>	(2006.01)	
	<i>C10M 173/02</i>	(2006.01)	<i>B01J 37/02</i>	(2006.01)	
a 2024 0091	<i>C10L 1/02</i>	(2006.01)			

**FAYDALI MODELƏRƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ
VƏ BPT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК ЗАЯВОК
НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ**

İddia sənədinin nömrəsi Номер заявки	BPT МПК	
	U 2024 0002	<i>A23N 5/00</i>
U 2024 0049	<i>B43L 7/00</i>	(2006.01)
U 2024 0057	<i>E21B 33/04</i>	(2006.01)

**SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİNƏ AİD İDDİA SƏNƏDLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ
SNBT ÜZRƏ GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МКПО ЗАЯВОК
НА ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ**

İddia sənədinin nömrəsi	SNBT
Номер заявки	МКПО
S 2024 0017	02-02 02-99
S 2024 0029	11-02
S 2024 0030	11-02
S 2025 0005	07-01
S 2025 0009	20-02
S 2025 0021	11-03
S 2025 0022	11-03
S 2025 0023	11-03
S 2025 0024	11-03
S 2025 0025	11-03
S 2025 0026	11-03
S 2025 0027	11-03

**İXTİRA PATENTLƏRİNİN NÖMRƏ VƏ BPT ÜZRƏ
GÖSTƏRİCİLƏRİ
НУМЕРАЦИОННЫЙ УКАЗАТЕЛЬ И УКАЗАТЕЛИ МПК
ПАТЕНТОВ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ**

Patentin nömrəsi	BPT		Patentin nömrəsi	BPT	
Номер патента	МПК		Номер патента	МПК	
İ 2025 0034	<i>C01F 7/20</i>	(2006.01)	İ 2025 0040	<i>E02D 27/12</i>	(2006.01)
İ 2025 0035	<i>C08L 25/10</i>	(2006.01)	İ 2025 0041	<i>E02D 27/34</i>	(2006.01)
	<i>C08L 9/06</i>	(2006.01)	İ 2025 0042	<i>E02D 27/34</i>	(2006.01)
İ 2025 0036	<i>C07C 37/05</i>	(2006.01)	İ 2025 0043	<i>E02D 27/34</i>	(2006.01)
	<i>C07C 39/17</i>	(2006.01)	İ 2025 0044	<i>E02D 27/34</i>	(2006.01)
	<i>A01N 33/04</i>	(2006.01)	İ 2025 0045	<i>C07D 235/28</i>	(2006.01)
	<i>A01N 63/00</i>	(2006.01)		<i>C07D 235/32</i>	(2006.01)
İ 2025 0037	<i>C07D 263/54</i>	(2006.01)		<i>C23F 11/04</i>	(2006.01)
	<i>C07C 41/01</i>	(2006.01)	İ 2025 0046	<i>C07C 329/12</i>	(2006.01)
	<i>C07C 325/02</i>	(2006.01)		<i>C07C 329/14</i>	(2006.01)
	<i>A01P 15/00</i>	(2006.01)		<i>C10L 10/08</i>	(2006.01)
	<i>A01N 25/00</i>	(2006.01)	İ 2025 0047	<i>E21B 33/134</i>	(2006.01)
İ 2025 0038	<i>C07C 9/14</i>	(2006.01)		<i>E21B 33/16</i>	(2006.01)
	<i>C07C 47/14</i>	(2006.01)		<i>E21B 43/116</i>	(2006.01)
	<i>C07C 211/01</i>	(2006.01)		<i>E21B 23/06</i>	(2006.01)
İ 2025 0039	<i>C07C 321/12</i>	(2006.01)	İ 2025 0048	<i>A01C 1/00</i>	(2006.01)

**“Sənayə nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa
müqaviləsinin Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında
qorunan sənayə nümunələri barədə məlumatlar**

**Сведения о промышленных образцах, охраняемых в
Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гагского
соглашения “О международной регистрации промышленных
образцов”**

(11) DM/244 215
(15) 06.02.2025
(22) 06.02.2025
(28) 5
(51) 11-01
(73) CHRISTIAN DIOR COUTURE, 30
AVENUE MONTAIGNE, 75008 PARIS (FR)
(72) Victorie De Castellane, 30 Avenue
Montaigne, 75008, PARIS, FR
(54) 1. Üzük; 2.-3. Sırğa; 4. Qolbaq; 5.
Воуунбағı / 1. Кольцо; 2.-3. Серьга; 4.
Браслет; 5. Ожерелье
(45) 11.07.2025

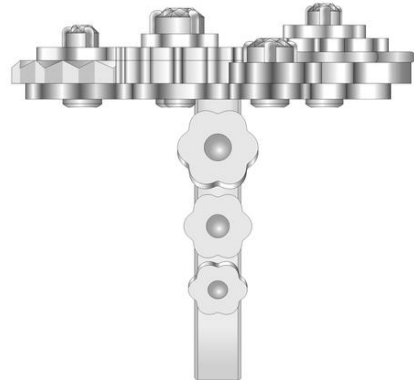
1.3



1.1



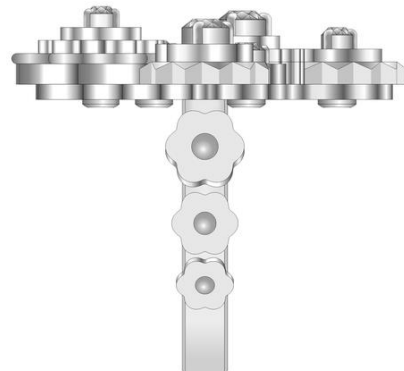
1.4



1.2



1.5



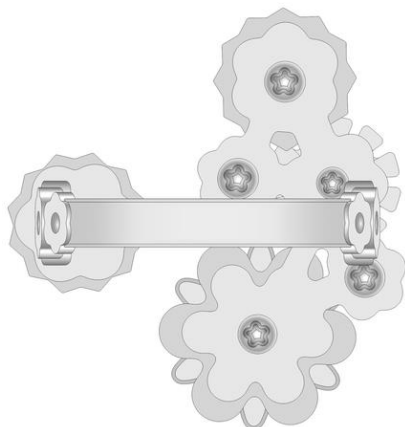
1.6



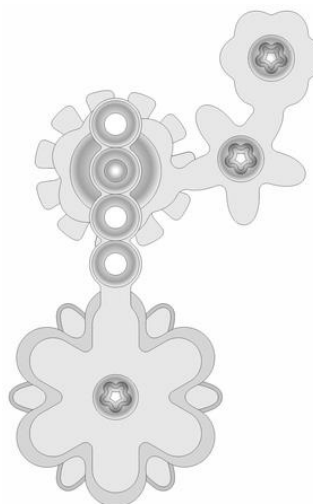
2.2



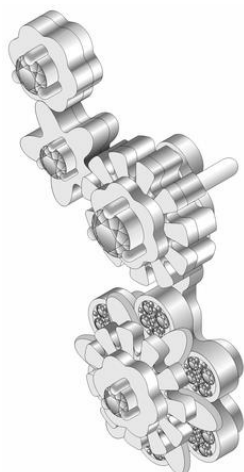
1.7



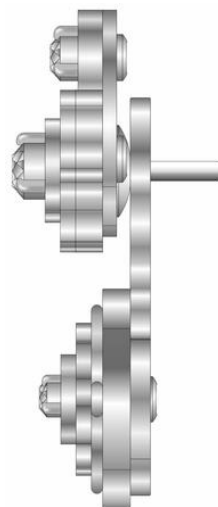
2.3



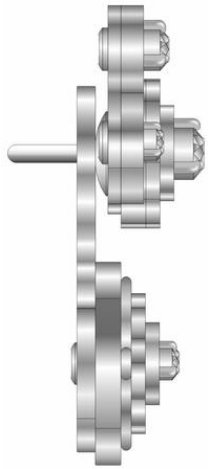
2.1



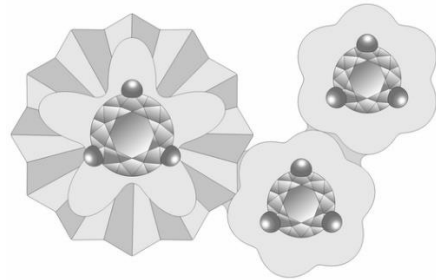
2.4



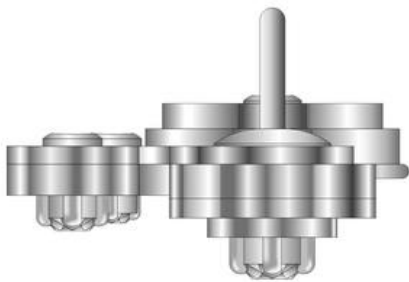
2.5



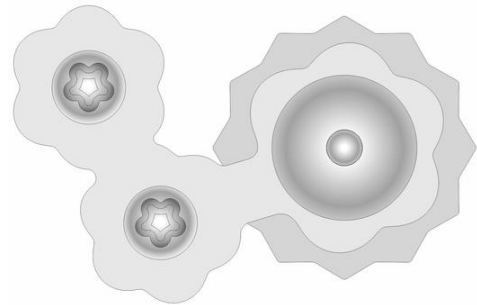
3.2



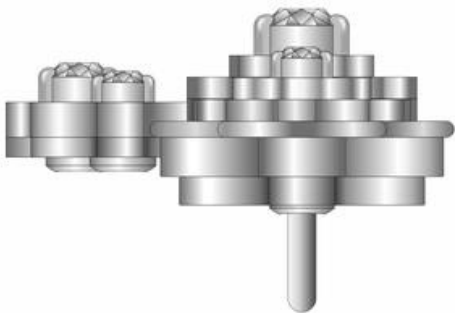
2.6



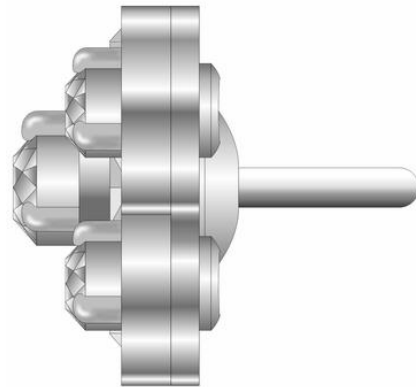
3.3



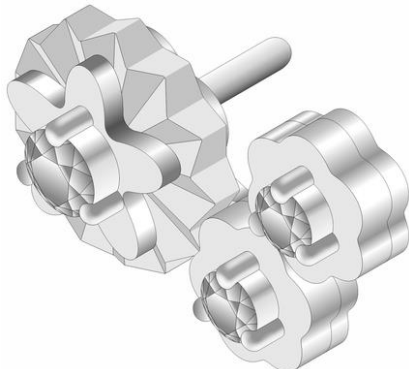
2.7



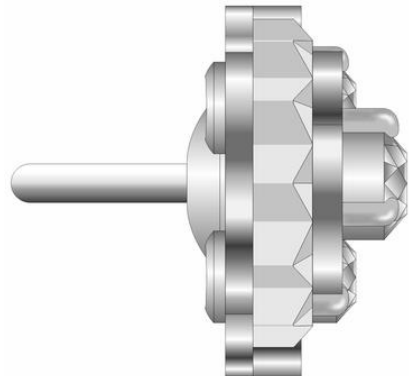
3.4



3.1



3.5

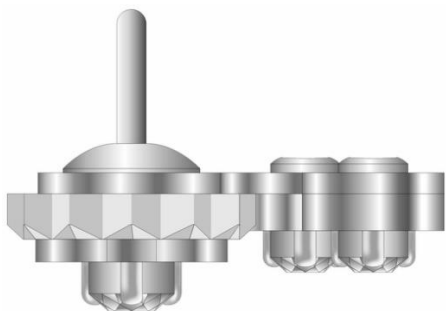


“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

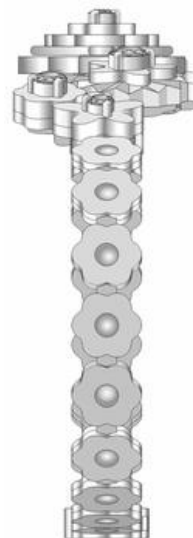
11-01

Bülleten № 8; 29.08.2025

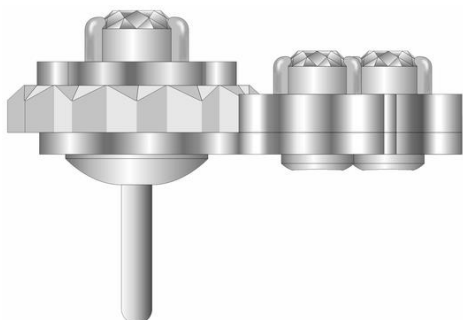
3.6



4.3



3.7



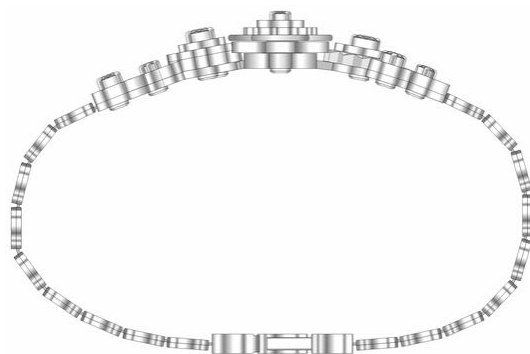
4.4



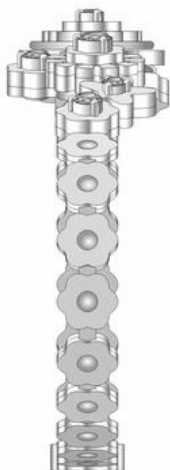
4.1



4.5



4.2



4.6

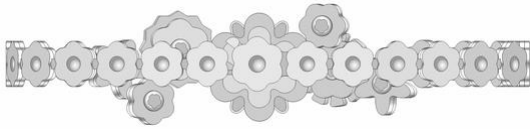


Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

11-01 - 10-07

Бюллетень № 8; 29.08.2025

4.7



5.4



5.1



5.5



5.2



5.6



5.7



5.3



(11) DM/243 763

(15) 21.01.2025

(22) 21.01.2025

(28) 1

(51) 10-07

(73) Technocorp Holding SA (Technocorp Holding AG) (Technocorp Holding Ltd), Avenue du Collège 10, 2400 Le Locle (CH)

(72) Leïla Alexia RUFFIEUX, Ch. de Maujobia 98, 2000, Neuchâtel, CH

(54) 1. Qolbaqlı saat qutusu / 1. Корпус часов с браслетом

(45) 25.07.2025

**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

10-07 - 11-01

Bülleten № 8; 29.08.2025

1.1



1.5



1.2



1.6



1.3



1.7



1.4



1.8



(11) DM/243 388
(15) 08.01.2025
(22) 08.01.2025
(28) 3
(51) 11-01

Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

11-01

Бюллетень № 8; 29.08.2025

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates(CH)
(72) 1-2: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US; 3: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US

(54) 1.-3. Rulonlu boyunbağı; 2.-3. Üzük / 1. Ожерелье с подвеской; 2.-3. Кольцо (45) 11.07.2025

1.1



1.2



1.3



1.4



1.5



1.6



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01

Bülleten № 8; 29.08.2025

1.7



2.3



1.8



2.4



2.1



2.5

2.2



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”

Бюллетень № 8; 29.08.2025

11-01

2.6



3.1



2.7



3.2



2.8



3.3



**“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin
Cenevrə Aktı çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri
barədə məlumatlar**

11-01

Bülleten № 8; 29.08.2025

3.4



3.7



3.5



3.8



3.6



(11) DM/243 563

(15) 10.01.2025

(22) 10.01.2025

(28) 3

(51) 11-01

(73) HARRY WINSTON SA, Chemin du
Tourbillon 8, 1228 Plan-les-Ouates (CH)

(72) 1: Tobias WUEST, c/o Harry Winston
Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New York, US;

2: Delphine ABDOURAHIM, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New

York, US; 3: Rie YATSUGI-KANG, c/o Harry
Winston Inc. 718 Fifth Avenue, 10019, New

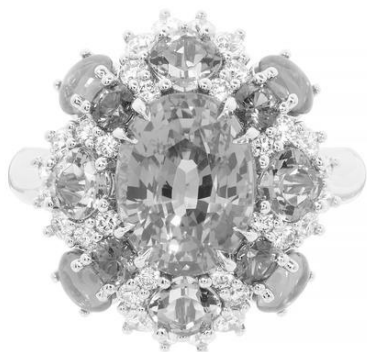
York, US

(54) 1. Üzük; 2.-3. Sırğa / 1. Кольцо; 2.-3.

Серьги

(45) 11.07.2025

1.1



1.5



1.2



1.6



1.3



1.7



1.4



1.8

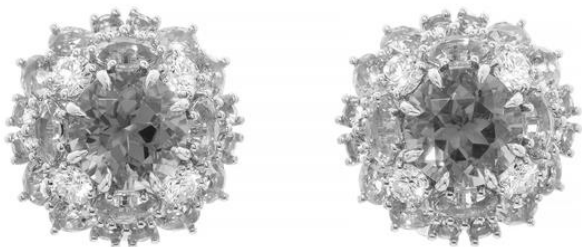


“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

11-07

Bülleten № 8; 29.08.2025

2.1



2.6



2.2



2.7



2.3



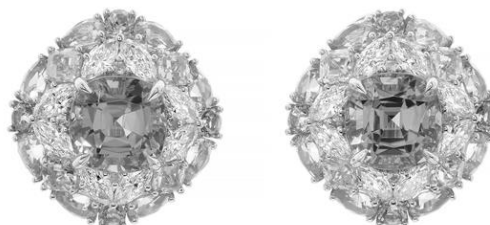
2.8



2.4



3.1



2.5



3.2



Сведения о промышленных образцах, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского Акта Гаагского соглашения "О международной регистрации промышленных образцов"

11-07 - 13-02

Бюллетень № 8; 29.08.2025

3.3



3.8



3.4



(11) DM/247 698

(15) 13.06.2025

(22) 13.06.2025

(28) 1

(51) 13-02

(73) JT International SA, Rue Kazem-Radjavi 8, 1202 Geneva (CH) (72) Cathal

LOUGHNANE, Hatton's Lane Wells Gorey,

Co.Wexford, IE (54) 1. Elektron siqaret üçün enerji doldurma qutusu / 1. Чехол-зарядка для электронной сигареты

(45) 04.07.2025

3.5



1.1

3.6



1.2

3.7



“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

13-02 - 15-05

Bülleten № 8; 29.08.2025

1.3

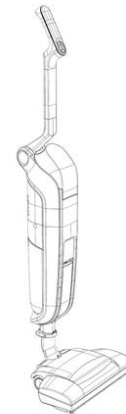


(11) DM/247 964
(15) 25.06.2025
(22) 25.06.2025
(28) 1
(51) 15-05
(73) PRO-AQUA International GmbH,
Technologiepark 6, 91522 Ansbach (DE)
(72) Jürgen Wehner, Technologiepark 6,
91522, Ansbach, DE; Eckard Kaltenhäuser,
Leibnizstr. 26, 39104, Magdeburg, DE
(30) No. 1:21.01.2025;
015090765-0001; EM; DAS: 128c
(54) Tozsoran
(45) 18.07.2025

1.4



1.1



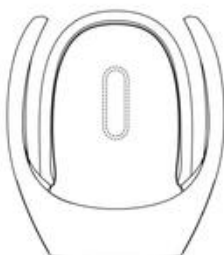
1.5



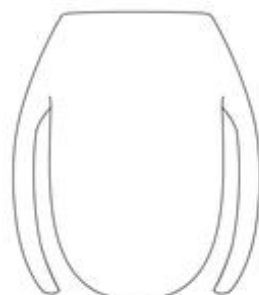
1.2



1.6



1.7



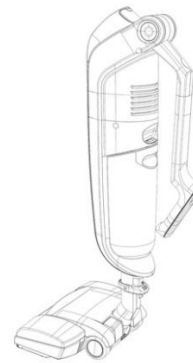
1.3



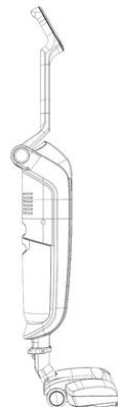
1.6



1.7



1.4



1.5



(11) DM/240 960

(15) 16.07.2024

(22) 16.07.2024

(28) 6

(51) 32-02

(73) Qatar Airways Group (Q.C.S.C.), Qatar Airways Tower 1 Airport Road PO Box 22550 Doha (QA)

(72) Hamed Mohsen A Shayef Alyafei, Qatar Airways Group Q.C.S.C. Qatar Airways Tower 1 Airport Road PO Box 22550, Doha, QA; Xia Cai, Qatar Airways Group Q.C.S.C. Qatar Airways Tower 1 Airport Road PO Box 22550, Doha, QA

(54) 1.-6. Тəyyarənin interyerinin təşkili / 1.-6. Расположение салона самолета

(45) 18.07.2025

“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar

32-02

Bülleten № 8; 29.08.2025

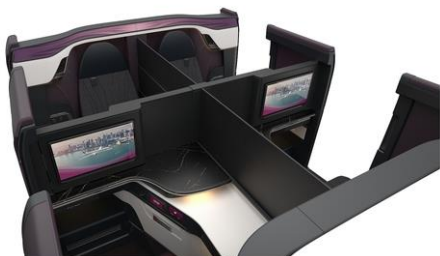
1.1



2.2



1.2



2.3



1.3



3.1



2.1



3.2



3.3



5.1



4.1



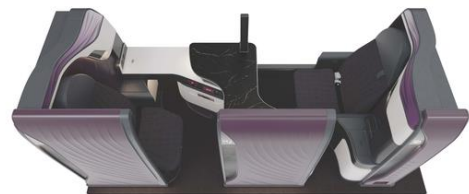
5.2



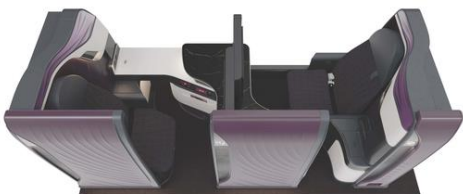
4.2



5.3



4.3



6



**BİLDİRİŞLƏR
ИЗВЕЩЕНИЯ**

**İXTİRALAR
ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması
Продление срока действия патента**

<p>(111) Qeydiyyat nömrəsi</p> <p>Номер регистрации</p>	<p>(730) Patent sahibinin adı</p> <p>Наименование патентовладельца</p>	<p>(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix</p> <p>Дата истечения срока действия регистрации</p>
İ 2014 0024	Haşımova Zahidə Vaqif qızı, Bakı ş., A.Şaiq küç. 65, mən.3 (AZ)	28.08.2027
İ 2022 0086	HELLIBERTON ENERJİ SERVISİZ, İNK., 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032 (US)	14.08.2026
İ 2022 0088	HALLIBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK., 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032, USA (US)	22.08.2026
İ 2024 0007	HELLIBERTON ENERJİ SERVISİZ, İNK. ((HALLIBURTON ENERGY SERVICES, INC.), 3000 N. Sam Houston Parkway E., Houston, Texas 77032 (US)	26.08.2026
İ 2024 0017	HALLIBERTON ENERJİ SERVİSEZ, İNK., 3000 N. Sam Houston Pkwy E., Houston, Texas 77032-3219, USA (US) MAKÇESNİ, Rayan, 2017 Overton Park Drive, Prosper, Texas 75078 (US) MAKLİRİ, Qordon, 5225 Verde Valley Lane, Apt 305, Dallas, Texas 75354 (US) QRANT, Devid, 7450 Wright Drive, Frisco, Texas 75035 (US)	11.08.2026
İ 2024 0034	BİPİ KORPOREYŞN NORT AMERİKA İNK., 501 Westlake Park Boulevard, Houston, Texas 77079 (US) FU, Kanq, 150 W. Warrenville Road MC 200- 1W Naperville, Illinois 60563 (US)	27.08.2026
İ 2024 0108	ŞELL İTERNEŞNL RİSERÇ MAATSXAPPIY B.V. (SHELL INTERNATIONALE RESEARCH MAATSCHAPPIJ B.V.), Carel van Bylandtlaan 30, 2596 HR THE HAGUE (NL)	03.08.2026
İ 2025 0071	VONROLL INFRATEC (INVESTMENT) AG, Bahnhofstrasse 23, 6300 Zug (CH)	08.06.2026
İ 2025 0072	VONROL İNFRATEK (İNVESTMENT) AQ (VONROLL INFRATEC (INVESTMENT) AG), Bahnhofstrasse 23, 6300 Zug (CH)	16.02.2026
İ 2025 0077	ARMACELL ENTERPRISE GMBH & CO. KG, Zeppelinstrasse 1, 12529 Schönefeld (AZ)	08.03.2026
İ 2025 0078	Həsənov Mürsəl Əlinadir oğlu (AZ)	31.07.2026
İ 2025 0079	Azərbaycan Dövlət Neft və Sənaye Universiteti, AZ1010, Bakı şəhəri, Azadlıq pr.20 (AZ)	28.09.2025
İ 2025 0080	Həsənova Arzu Abbasəli qızı, AZ1009, Bakı şəhəri, M.Muxtarov dalan 4, mən. 2 (AZ)	11.04.2026

İ 2025 0081	Həsənov Mehman Hüseyn oğlu, AZ1033, Bakı şəhəri, Montin qəsəbəsi, Daş Karxanası, ev 592 (AZ) Namazov Atif Akif oğlu, AZ1148, Bakı şəhəri, Mətbuat pr., bina 14, mənzil 46 (AZ) Priyev Sahib Aydın oğlu, AZ0100, Xırdalan şəhəri, Babək küçəsi, ev 27 (AZ) Nəcəfov Baloğlan Kamil oğlu, AZ1044, Bakı şəhəri, Xəzər rayonu, Mərdəkan qəsəbəsi, B. Əliyev küçəsi, ev 1, mənzil 32 (AZ) Rəsullu Turanə Kamran qızı, AZ1138, Bakı şəhəri, Yasamal rayonu, General Akim Abbasov küçəsi 3A bloku, mənzil 51 (AZ) Namazov Cavid Sübhan oğlu, AZ1002, Bakı şəhəri, Nizami rayonu, Şirin Mirzəyev küçəsi, ev 79, mənzil 39 (AZ)	20.12.2026
İ 2025 0082	ŞLUMBERCER TEKNOLOJİ B.V., Parkstraat 83, 2514 JG The Hague (NL)	30.08.2025
İ 2025 0083	Mirzəliyev Akif Namazəli oğlu, AZ1042, Bakı şəhəri, Əmircan qəsəbəsi, E.Həsənov küçəsi 85, mənzil 2 (AZ) Əliyev Ramiz Cavad oğlu, AZ1031, Azərbaycan, Bakı şəh. Nizami Abdullayev küç., ev 4/45 (AZ)	13.02.2026

Faydalı modellər

Полезные модели

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması

Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi	(730) Patent sahibinin adı	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix
Номер регистрации	Наименование патентовладельца	Дата истечения срока действия регистрации
F 2021 0021	Vollert Anlagenbau GmbH ((Vollert Anlagenbau GmbH), Stadtseestraße 12,74189, Weinsberg, Germany (DE))	28.08.2026
F 2025 0032	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən. 106 (AZ) Hüseynova Lalə Vagif qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Hüseynova Əminə Rauf qızı, AZ1000, Bakı ş., Həmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən.106. AZ (AZ)	31.07.2026
F 2025 0033	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən. 106 (AZ) Hüseynova Lalə Vagif qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Hüseynova Əminə Rauf qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ)	31.07.2026

	Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən.106. AZ (AZ)	
F 2025 0034	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən. 106 (AZ) Hüseynova Lalə Vagif qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Hüseynova Əminə Rauf qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən.106. AZ (AZ)	31.07.2026
F 2025 0035	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən. 106 (AZ) Hüseynova Lalə Vagif qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Hüseynova Əminə Rauf qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən.106. AZ (AZ)	31.07.2026
F 2025 0036	Həbibov Fəxrəddin Həsən oğlu, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən. 106 (AZ) Hüseynova Lalə Vagif qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Hüseynova Əminə Rauf qızı, AZ1000, Bakı ş., Məmmədəliyev küç., ev 4, mən.29/30. AZ (AZ) Həbibova Leyli Fəxrəddin qızı, AZ1007, Bakı ş., Q.Quliyev küç., ev 8, mən.106. AZ (AZ)	31.07.2026

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ

Patentin qüvvədəolma müddətinin uzadılması Продление срока действия патента

(111) Qeydiyyat nömrəsi Номер регистрации	(730) Patent sahibinin adı Наименование патентовладельца	(181) Qeydiyyatın qüvvədəolma müddətinin bitdiyi tarix Дата истечения срока действия регистрации
S 2015 0003	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., Cəmalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N:55A, ADANA, TÜRKİYƏ (TR)	24.09.2026
S 2015 0004	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., Cəmalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N:55A, ADANA, TÜRKİYƏ (TR)	24.09.2026
S 2015 0005	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., Cəmalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N:55A, ADANA, TÜRKİYƏ (TR)	24.09.2026
S 2020 0022	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., Cəmalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N: 55A, ADANA, TURKEY (TR)	04.09.2026

S 2021 0001	AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A., Via Modena,12, 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), Italy (IT)	29.08.2026
S 2021 0002	AUTOMOBILI LAMBORGHINI S.P.A., Via Modena, 12, 40019 Sant'Agata Bolognese (BO), Italy (AZ)	29.08.2026
S 2023 0003	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., Cemalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N: 55A, ADANA, TÜRKİYƏ (TR)	02.08.2026
S 2023 0005	BETA GIDA SANAYI VE TICARET A.Ş., Cemalpaşa Mh. 14 SK, Gülsa Apt. N: 55A, ADANA, TÜRKİYƏ (TR)	02.08.2026
S 2025 0011	KİDSPORT Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, Bakı şəhəri, Binəqədi rayonu, Dərnəgül qəsəbəsi, ev13, 17-ci Dağlıq küçəsi (AZ) Abbasov Vüqar Qəşəm oğlu, Bakı şəhəri, Binəqədi rayonu, Dərnəgül qəsəbəsi, ev13, 17-ci Dağlıq küçəsi (AZ)	01.03.2026
S 2025 0012	KİDSPORT Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, Bakı şəhəri, Binəqədi rayonu, Dərnəgül qəsəbəsi, ev13, 17-ci Dağlıq küçəsi (AZ) Abbasov Vüqar Qəşəm oğlu, Bakı şəhəri, Binəqədi rayonu, Dərnəgül qəsəbəsi, ev13, 17-ci Dağlıq küçəsi (AZ)	04.03.2026
S 2025 0013	KİDSPORT Məhdud Məsuliyyətli Cəmiyyəti, Bakı şəhəri, Binəqədi rayonu, Dərnəgül qəsəbəsi, ev13, 17-ci Dağlıq küçəsi (AZ) Abbasov Vüqar Qəşəm oğlu, Bakı şəhəri, Binəqədi rayonu, Dərnəgül qəsəbəsi, ev13, 17-ci Dağlıq küçəsi (AZ)	11.03.2026

M Ü N D Ə R İ C A T

BEYNƏLXALQ INID (ÜƏMT ST.9) KODLARI.....

İXTİRALARA DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	5
C. Kimya; metallurjiya.....	5
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	8
G. Fizika.....	9

FAYDALI MODELLƏRƏ DAİR İDDİA SƏNƏDLƏRİ BARƏDƏ MƏLUMATLAR

A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	18
B. Müxtəlif texnoloji proseslər; nəqletmə.....	18
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	18

DÖVLƏT REYESTRİNƏ DAXİL EDİLMİŞ İXTİRA PATENTLƏRİ HAQQINDA MƏLUMATLAR

A. İnsanın həyati tələbatlarının təmin edilməsi.....	10
C. Kimya; metallurjiya.....	11
E. Tikinti və dağ-mədən işləri.....	12

SƏNAYE NÜMUNƏLƏRİ

Sənaye nümunələrinə dair iddia sənədləri barədə məlumatlar.....	20
“Sənaye nümunələrinin beynəlxalq qeydiyyatı haqqında” Haaqa müqaviləsinin Cenevrə Akti çərçivəsində Azərbaycan Respublikasında qorunan sənaye nümunələri barədə məlumatlar.....	74

GÖSTƏRİCİLƏR

İxtiralarla aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	72
Faydalı modellərə aid iddia sənədlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	72
Sənaye nümunələrinə aid iddia sənədlərinin nömrə və SNBT üzrə göstəriciləri.....	73
İxtira patentlərinin nömrə və BPT üzrə göstəriciləri.....	73

BİLDİRİŞLƏR.....	91
------------------	----

СОДЕРЖАНИЕ

МЕЖДУНАРОДНЫЕ КОДЫ INID (ВОИС ST.9).....	4
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ИЗОБРЕТЕНИЯ	
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	38
С. Химия; металлургия.....	38
Е. Строительство и горное дело.....	42
Г. Физика.....	43
СВЕДЕНИЯ О ЗАЯВКАХ НА ПОЛЕЗНЫЕ МОДЕЛИ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека	53
В. Различные технологические процессы; транспортировка.....	53
Е. Строительство и горное дело.....	53
СВЕДЕНИЯ О ПАТЕНТАХ, ВНЕСЁННЫХ В ГОСУДАРСТВЕННЫЙ РЕЕСТР ИЗОБРЕТЕНИЙ	
А. Удовлетворение жизненных потребностей человека	44
С. Химия; металлургия.....	45
Е. Строительство и горное дело.....	47
ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОБРАЗЦЫ	
Сведения о заявках на промышленные образцы.....	55
Сведения о международной регистрации промышленных образцов, охраняемых в Азербайджанской Республике в рамках Женевского акта Гаагского соглашения “О международной регистрации промышленных образцов”.....	74
УКАЗАТЕЛИ	
Нумерационный указатель и указатели МПК заявок на изобретения.....	72
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на полезные модели.....	72
Нумерационный указатель и указатели МПКО заявок на промышленные образцы.....	73
Нумерационный указатель и указатели МПК патентов на изобретения.....	73
ИЗВЕЩЕНИЯ	91

Korrektor:

İ.Rzayev

Operator:

F.Mustafayeva

Tirajı: 20 nüsxə;

Qiyməti: müqavilə ilə.

Azərbaycan Respublikası
Əqli Mülkiyyət Agentliyinin
tabeliyində olan
Patent və Əmtəə Nişanlarının
Ekspertizası Mərkəzi

Ü n v a n:

AZ 1078, Bakı şəh., Nəsimi rayonu,
Mərdanov qardaşları, 124.

QEYD ÜÇÜN
